

WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



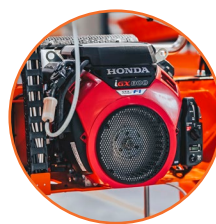
Diámetro máximo del tronco 80 cm



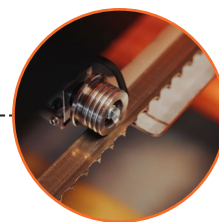
Cabezal con subida y bajada motorizada para facilitar el ajuste de altura de corte



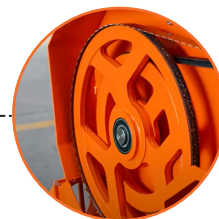
Bancada robusta con giro, soporte y sujeción manual de troncos



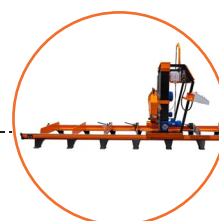
Motor principal de gasolina 25 HP



Rodillos guía para sierras de 32 mm a 42 mm



Diámetro de los volantes de 475 mm



Longitud estándar de corte de hasta 4.6 m

ASERRADERO HORIZONTAL CZ-1/XS PETROL

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El aserradero horizontal **CZ-1/XS PETROL** es un aserradero de sierra de cinta diseñado para el procesamiento eficiente de troncos de dimensiones medianas y para trabajos ocasionales con diámetros de hasta 80 cm. Su configuración combina una estructura robusta con un sistema de manejo manual de troncos y un motor de gasolina Honda GX 800 de 18.6 kW (25 HP).

Este equipo está orientado al aserrado longitudinal de troncos para la obtención de tablas y madera dimensionada. Su diámetro máximo de tronco de 80 cm, longitud estándar de corte de 460 cm y capacidad de producción de hasta 1.5 m³/h permiten utilizarlo tanto en trabajos de procesamiento periódico como en operaciones de aserrado con mayores requerimientos de producción.

El manejo básico del tronco es manual e incluye girador de troncos, soportes laterales y prensa excéntrica, reduciendo la complejidad de operación y mantenimiento respecto de configuraciones hidráulicas. El equipo puede incorporar extensión de bancada, controladores de espesor de corte, accionamiento eléctrico para el movimiento del cabezal, ajuste eléctrico de los rodillos guía de la sierra, descortezador, iluminación y sistemas adicionales para manejo de troncos.

Características

- **Motor Honda GX 800 de alto desempeño:** equipado con motor de gasolina de 25 HP, cilindrada de 779 cm³ y sistema de inyección electrónica de combustible, proporcionando una fuente de potencia autónoma para operaciones donde no se dispone de alimentación eléctrica fija.
- **Capacidad para troncos de gran diámetro:** permite procesar troncos de hasta 80 cm de diámetro, mientras que la distancia máxima entre los rodillos guía de la sierra es de 89 cm, proporcionando un espacio de trabajo adecuado para madera de dimensiones considerables.
- **Longitud estándar de corte de 4.6 m:** la bancada permite trabajar troncos con una longitud estándar de corte de hasta 4.6 m y puede ampliarse mediante extensiones opcionales de 2.9 m para adecuarse a piezas de mayor longitud.
- **Cabezal con subida y bajada motorizada:** el desplazamiento vertical del cabezal está accionado, facilitando el posicionamiento de la sierra para establecer el espesor requerido. El ajuste de espesor se realiza manualmente mediante una escala en la configuración básica.
- **Movimiento longitudinal manual con posibilidad de automatización:** el avance y retroceso del cabezal se efectúa manualmente mediante manivela en la configuración estándar. Como equipamiento opcional se ofrece accionamiento eléctrico de avance y retroceso controlado mediante variador de frecuencia.
- **Sistema de sierra de cinta configurable:** utiliza una sierra de 4.4 m (173") de longitud, con ancho de 32 mm a 42 mm y espesor máximo de 1.1 mm. Los volantes tienen un diámetro de 475 mm. El desplazamiento del rodillo para tensión de la sierra se ajusta manualmente, con opción de accionamiento motorizado.
- **Manejo manual de troncos:** la configuración estándar incorpora 1 girador manual de troncos, 3 soportes laterales manuales y 1 prensa manual excéntrica para mantener el tronco correctamente posicionado durante el proceso de corte.
- **Configuración ampliable:** el diseño permite añadir posteriormente diversos componentes de automatización, manipulación de troncos y asistencia al operador, permitiendo aumentar las capacidades del aserradero conforme crecen las necesidades de producción.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ASERRADERO	
Longitud	5.8 m (2 secciones de bancada de 2.9 m cada una)
Ancho	2.1 m
Altura	1.8 m
Peso	900 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Gasolina	25 HP
CAPACIDAD DE CORTE	
Diámetro máximo del tronco	80 cm (31-1/2")
Distancia entre rodillos guía	89 cm (35")
Longitud máxima del tronco	4.6 m (15')
Longitud máxima con extensión	Ilimitada (según cantidad de módulos de bancada)
Espesor mínimo de la última tabla	25 mm (1")
Producción en condiciones óptimas	Hasta 1.5 m³/h (~635 pies tabla/h)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	4.4 m (173")
Rango de ancho de la sierra	32 mm a 42 mm
Diámetro de los volantes	475 mm (18")
Ajuste del rodillo guía de la sierra	Manual / Eléctrico (opcional)

Equipamiento opcional

- Extensión de bancada de 2.9 m de longitud.
- Elevación y bajada eléctrica del cabezal de corte con controlador de espesor de corte ISP-010.
- Elevación y bajada eléctrica del cabezal de corte con controlador de espesor de corte RLI-04.
- Avance y retroceso eléctrico del cabezal controlado mediante variador de frecuencia.
- Panel de control remoto del operador instalado sobre soporte independiente.
- Ajuste eléctrico de los rodillos guía de la sierra.
- Descortezadora.
- Sistema de iluminación con 3 lámparas.
- Juego de 4 soportes laterales elevables.
- Prensa manual excéntrica para troncos.
- Prensa tipo tijera.
- Prensa de tornillo.
- Girador manual de troncos.
- Soporte lateral manual.
- Rodillo manual nivelador de troncos.
- Placa de montaje larga para instalación de componentes adicionales en la estructura.
- Rampa para carga y rodamiento de troncos.
- Malacate manual para carga de troncos.
- Malacate eléctrico para carga de troncos.
- Chasis de un eje sin aprobación para circulación vial.
- Chasis de un eje con aprobación para circulación vial y posibilidad de registro.

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Avance del cabezal	Manual mediante manivela / eléctrico (opcional)
Subida / bajada del cabezal	Manual / motorizada con controlador de espesor de corte RLI-04 / ISP-010 (opcional)
Panel de control del operador	Instalado sobre el cabezal móvil / remoto (opcional)
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Carga de tronco	Manual
Giro de tronco	1 girador de troncos manual / 2 giradores (opcional)
Sujeción de tronco	1 prensa manual excéntrica / 2 prensas (opcional)
Nivelación de tronco	Manual
Soportes laterales	3 soportes laterales manuales / 4 soportes (opcional)
Placas de montaje	3 placas / 3 placas adicionales (opcionales)
Extensión de la bancada opcional	Módulo de 2.9 m (longitud de corte ampliable ilimitadamente)

