

WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



Diámetro máximo del tronco 80 cm



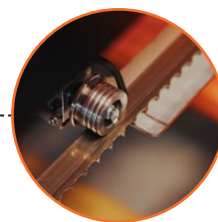
Configuración ampliable con extensión de bancada, accionamientos eléctricos y accesorios para manejo de troncos



Manipulación del tronco con girador, prensa excéntrica y soportes laterales



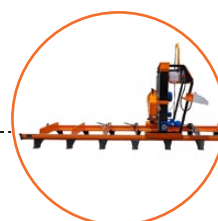
Motor principal eléctrico de 6.1 kW (8.2 HP)



Rodillos guía para sierras de 32 mm a 42 mm



Diámetro de los volantes de 475 mm



Longitud estándar de corte de 4.6 m para procesamiento de troncos medianos y grandes

ASERRADERO HORIZONTAL

CZ-1/XS

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El aserradero horizontal **CZ-1/XS** es un equipo de sierra de cinta diseñado para el procesamiento eficiente de madera en rollo, combinando una construcción relativamente sencilla con una capacidad de corte adecuada para trabajos profesionales. Permite procesar troncos de hasta 80 cm de diámetro y ofrece una longitud estándar de corte de 4.6 m

Su configuración incorpora girador manual de troncos, soportes laterales y prensa manual excéntrica, mientras que el cabezal permite controlar el movimiento vertical y longitudinal durante el proceso de corte. La producción indicada por el fabricante alcanza hasta 1.5 m³/h en condiciones óptimas de trabajo.

El **CZ-1/XS** admite extensiones de bancada, motores eléctricos de mayor potencia, avance/retroceso eléctrico controlado mediante inversor de frecuencia, controladores de espesor de corte ISP-010 / RLI-04, ajuste eléctrico de los rodillos guía de la sierra y diversos sistemas auxiliares para manipulación y carga de troncos. También existe una variante a gasolina, lo que amplía sus posibilidades de instalación según las condiciones de operación.

Características

- **Capacidad para troncos de hasta 80 cm:** permite trabajar madera en trozas de diámetro considerable, adecuada para una amplia variedad de labores de aserrado y producción de tablas.
- **Longitud estándar de corte de 4.6 m:** proporciona capacidad para procesar troncos largos dentro de la configuración básica de la bancada, con posibilidad de ampliar la instalación mediante extensiones opcionales.
- **Manipulación manual del tronco:** el equipo utiliza un girador manual, tres soportes laterales y una prensa manual excéntrica para posicionar, girar y sujetar la madera durante el proceso de corte.
- **Cabezal de operación sencilla:** la subida y bajada del cabezal es accionada, mientras que el desplazamiento hacia adelante y hacia atrás se realiza manualmente mediante manivela. Puede incorporarse opcionalmente avance / retroceso eléctrico.
- **Sierra de cinta de configuración profesional:** utiliza una sierra de 440 cm de longitud, con ancho de 32 mm a 42 mm y espesor máximo de 1.1 mm, trabajando sobre volantes de 475 mm de diámetro.
- **Ajuste manual del espesor de corte:** el espesor se establece manualmente mediante una escala, proporcionando al operador una referencia directa para posicionar el cabezal antes de cada pasada.
- **Producción de hasta 1.5 m³/h:** su capacidad productiva permite utilizarlo tanto en trabajos de producción periódicos como en operaciones de aserrado de mayor continuidad, dependiendo de la madera, dimensiones del tronco, configuración de la sierra y experiencia del operador.
- **Amplia capacidad de actualización:** puede equiparse posteriormente con extensiones de bancada, controladores de espesor, accionamientos eléctricos, descortezador, iluminación LED, sistemas auxiliares de carga y diferentes elementos para manipulación y sujeción de troncos.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ASERRADERO	
Longitud	5.8 m (formada por 2 secciones de 2.9 m)
Ancho	2.1 m
Altura	1.8 m
Peso	900 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor eléctrico principal	6.1 kW (8.2 HP) / 8.1 kW (10.9 HP) / 12 kW (16.1 HP) opcional
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Diámetro máximo del tronco	80 cm (31-1/2")
Longitud máxima del tronco	4.6 m (15' 1")
Longitud máxima con extensión	Ilimitada (según cantidad de módulos de bancada)
Espesor mínimo de la última tabla	25 mm (1")
Producción en condiciones óptimas	Hasta 1.5 m³/h (~635 pies tabla/h)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	4.4 m (173")
Rango de ancho de la sierra	32 mm a 42 mm
Espesor máximo de la sierra	1.1 mm
Diámetro de los volantes	475 mm (18")

Equipamiento opcional

- Aumento de potencia del motor principal a 8.1 kW (10.9 HP) /12 kW (16.1 HP) opcional.
- Extensión de bancada de 2.9 m de longitud.
- Elevación/bajada eléctrica del cabezal de corte con controlador de espesor de corte ISP-010.
- Elevación/bajada eléctrica del cabezal de corte con controlador de espesor de corte RLI-04.
- Avance/retroceso eléctrico controlado mediante inversor de frecuencia.
- Panel de control remoto del operador instalado sobre soporte.
- Ajuste eléctrico de los rodillos guía de la sierra.
- Descortezador.
- Sistema de iluminación LED con 3 lámparas.
- Juego de soportes laterales elevables – 4 unidades.
- Prensa manual excéntrica para troncos.
- Prensa tipo tijera.
- Prensa de tornillo.
- Girador manual de troncos.
- Soporte lateral manual.
- Rodillo manual nivelador de troncos.
- Placa de montaje larga para instalación de componentes adicionales sobre la estructura
- Rampa para carga y rodamiento de troncos
- Cabrestante manual para carga de troncos
- Cabrestante eléctrico para carga de troncos
- Chasis de un eje sin homologación vial
- Chasis de un eje con homologación vial y posibilidad de registro

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Avance / retroceso del cabezal	Manual mediante manivela / eléctrico (opcional)
Subida / bajada del cabezal	Motorizada con controlador de espesor de corte RLI-04
Panel de control del operador	Instalado en el conjunto móvil del cabezal
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Carga de troncos	Manual
Giro de tronco	1 girador de troncos manual
Sujeción de tronco	1 prensa excéntrica manual para troncos
Nivelación de tronco	Manual
Soportes laterales	3 soportes laterales manuales
Extensión de la bancada opcional	Módulo de 2.9 m (longitud de corte ampliable ilimitadamente)

