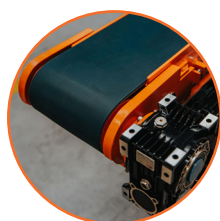


WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



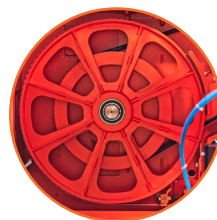
Doble cabezal con motores disponibles de 6 kW (8 HP) x2
8.1 kW (11 HP) x2 (opcional)



Conveyor con inverter
4 a 13 m/min



Rodillo pisador de resorte
(neumático / motorizado opcionales)



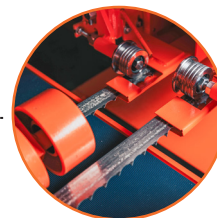
Volantes de 600 mm



Ajuste manual de
espesor de corte



Producción hasta 3 m³/h
(~1,270 pies tabla/h)



Sierras de 30 mm a 42 mm

REASERRADORA HORIZONTAL DE DOBLE CABEZAL CZ-2

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La reaserradora horizontal **CZ-2** es un equipo de corte avanzado con dos cabezales, concebido para procesar tabloncillos de madera de dos o tres caras en entornos industriales. Diseñada específicamente para la fabricación de pallets, ofrece una producción continua con gran eficiencia. Su construcción robusta y de doble sierra de banda permiten obtener varias tablas simultáneamente, reduciendo considerablemente el grosor del corte.

Los dos cabezales paralelos cortan simultáneamente ambos lados del material, asegurando la uniformidad del corte incrementando la productividad. El conveyor de entrada de 200 mm (8") con rodillo pisador mantiene la madera firme durante el proceso, mientras que la velocidad de avance variable se ajusta al tipo de madera para optimizar el flujo continuo de producción.

La velocidad de avance es regulable mediante inverter de frecuencia para adaptarse a diferentes condiciones de trabajo, y el espesor de corte se ajusta manualmente para establecer el grosor final de las tablas. Además, dispone de opción de rodillo pisador neumático o motorizado para una mayor sujeción del material en labores exigentes.

Características

- Equipado con motores eléctricos de 6 kW (8 HP) x2 / 8.1 kW (11 HP) x2 (opcional), que proporcionan potencia suficiente para mantener cortes rápidos y uniformes en ambos cabezales.
- Este equipo permite un proceso de reaserrado eficiente, preciso y estable para piezas de madera con un ancho de hasta 300 mm (12") y longitudes de hasta 3 m (10'), garantizando uniformidad en espesores y excelente acabado superficial.
- Conveyor principal de 200 mm (8") de ancho con velocidad variable (4 a 13 m/min) mediante inverter de frecuencia, que garantiza una alimentación continua y adaptabilidad a diferentes tipos de madera.
- Volantes de 600 mm (24") de diámetro en cada cabezal ofrecen mayor estabilidad a la sierra, contribuyendo a cortes precisos y reduciendo vibraciones.
- Mantiene la presión sobre la madera durante el corte para evitar movimientos indeseados; opcionalmente se puede sustituir por un rodillo neumático o motorizado para mayor sujeción en materiales altos.
- Estructura de acero diseñado para uso continuo, con ajuste manual del espesor de corte y capacidad de producción de hasta 3 m³/h, ideal para operaciones de manufactura de pallets de gran volumen.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADAS DE LA REASERRADORA	
Longitud	4.5 m
Ancho	1.9 m
Altura	1.75 m
Peso	1,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motores principales	6 kW (8 HP) x 2 / 8.1 kW (11 HP) x2 (opcional)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de longitud del material	50 cm (20") a 300 cm (10')
Ancho máximo del material	20 cm (8") / 30 cm (12") opcional
Altura máxima del material	28 cm (11")
Producción en condiciones óptimas	Hasta 3 m³/h (~1,270 pies tabla/h)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	4 m (158")
Rango de ancho de la sierra	30 mm a 42 mm
Diámetro de los volantes	600 mm (24")
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Ajuste de espesor de corte	Manual
CARACTERÍSTICAS DEL CONVEYOR Y MANEJO DE MATERIAL	
Ancho del conveyor	20 cm (8") / 30 cm (12") opcional
Altura del conveyor	86 cm (34")
Alimentación del material	Conveyor de banda con inverter
Velocidad de alimentación	4 a 13 m/min
Sujeción del material	Rodillo pisador de resorte

Equipamiento opcional

- Cambio del ancho del conveyor principal a 30 cm.
- Cambio de motores principales a 2 x 8.1 kW (11 HP).
- Conveyor de retorno de material de 30 cm x 3 m.
- Rodillo pisador de resorte cambiado a rodillo pisador neumático.
- Rodillo pisador motorizado con alimentación eléctrica (altura máxima de material 25 cm) .

