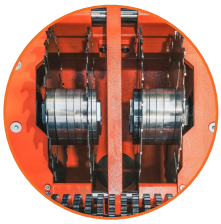
WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



Capacidad para incorporar hasta 4 discos (2 por flecha)



Rodillos pisadores por resorte en entrada y salida



Doble cabezal de discos ajustables de 350 mm para cortes precisos y eficientes





Panel de control del operador montado en pedestal eléctrico independiente (opcional)



Bandas transportadoras de entrada y salida de 30 cm x 300 cm



Equipada con dos motores de 6.5 kW (8.7 HP) x2

DESORILLADORA ED-300

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La Desorilladora **ED-300** está diseñada para incrementar la productividad en operaciones forestales y de aserrado, especializándose en el acabado preciso de bordes de tablones y tablas.

Equipada con potentes motores, esta máquina maneja anchos de material de hasta 600 mm y permite cortes desde 100 mm hasta 500 mm, con un rango de espesor de 10 mm a 80 mm.

La **ED-300** incorpora indicador de posición de los discos, cabezales de corte con desplazamiento manual y un sistema de rodillos pisadores por resorte, lo que asegura estabilidad durante el corte. Su capacidad de montar múltiples discos por flecha la hace altamente versátil para diferentes configuraciones de producción.

Características

- Doble cabezal de discos ajustables de 350 mm para cortes precisos y eficientes.
- Capacidad para incorporar hasta cuatro discos, permitiendo una versatilidad excepcional en el dimensionamiento del material.
- Sistema avanzado de control de la banda de alimentación mediante inverter de frecuencia, ajustando la velocidad de 5 a 25 m/min para optimizar el procesamiento según el tipo de madera y la carga de trabajo.
- Rodillos pisadores por resorte en entrada y salida.
- Controles montados en el gabinete eléctrico independiente para una operación fácil y segura.
- Bandas transportadoras de entrada y salida de 30 cm x 100 cm, controlados por inverter para un manejo suave del material.

Equipamiento opcional

- Acoplamiento de discos adicionales en el eje del motor con bujes ajustables de 15 a 75 mm.
- Panel de control del operador instalado en un soporte independiente.
- Cabezales eléctricos deslizantes para ajustes rápidos.
- Sistemas de sujeción motorizados en la entrada y salida para mayor precisión.
- Láser para alineación precisa de cortes.
- Bandas transportadoras de rodillos de retorno sin motorización.
- Bandas transportadoras de rodillos sin motorización de 3.2 m de largo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA DESORILLADORA	
Longitud	4.4 m
Ancho	1.55 m
Altura	1.65 m
Peso	1,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motores principales	6.5 kW (8.7 HP) x2
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	10 cm a 50 cm / 4 cm a 50 cm con acoplamiento de discos (opcional)
Ancho máximo del material	60 cm
Longitud mínima del material	120 cm
Rango de espesor del material	10 mm a 80 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA DESORILLADORA	
Diámetro exterior del disco	350 mm (14”)
Longitud de las bandas transportadoras	100 cm
Ancho de las bandas transportadoras	30 cm
Altura la banda transportadora	88 cm
Control de la banda de alimentación	Inverter de frecuencia
Velocidad de la banda de alimentación	5 a 25 m/min
Control de los cabezales de corte	Manual / eléctrico (opcional)
Capacidad de prod. en óptimas condiciones	Hasta 3 m^3/h