Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.

Máquina versátil con 5 ejes para realizar cepillado y moldurado de 4 lados en una sola pasada

Diseño enfocado en reducir tiempos muertos y optimizar la productividad

Capacidad de trabajo hasta 180 mm de ancho, abarcando una amplia variedad de aplicaciones

Ideal para fabricantes de muebles, decks, marcos y otros componentes constructivos

Excelente control de velocidad y ajustes, favoreciendo la producción en serie de alta precisión

Estructura industrial que soporta ritmos intensos de trabajo sin sacrificar la calidad

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 5 EJES DE 180 MM DE ANCHO Y 130 MM DE ESPESOR DE TRABAJO

OM-FSM518

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM518** de cuatro caras con 5 ejes y 180 mm de ancho de trabajo se posiciona como una solución integral para talleres y fábricas que requieren máxima flexibilidad. Su diseño se orienta tanto al sector de muebles de madera donde la rapidez y calidad en los acabados son esenciales como a la producción de elementos constructivos, pisos y marcos de alto nivel de detalle.

Cada uno de sus cinco cabezales de corte aporta la exactitud necesaria para desarrollar diseños personalizados, conservando la uniformidad del producto final en menos tiempo. Esta versatilidad se refleja en la reducción de mano de obra, ya que con una sola pasada se obtienen piezas completamente terminadas.

Gracias a su ingeniería robusta y a la posibilidad de ajustes rápidos, la **OM-FSM518** responde con eficiencia a volúmenes de producción altos, conservando la calidad de acabado exigida por fabricantes de casas de madera, vigas estructurales y otros proyectos que precisen un control riguroso en dimensiones y perfiles.

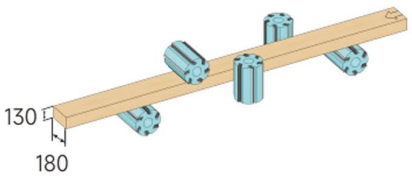
OMEGA MACHINERY
OM-FSM518

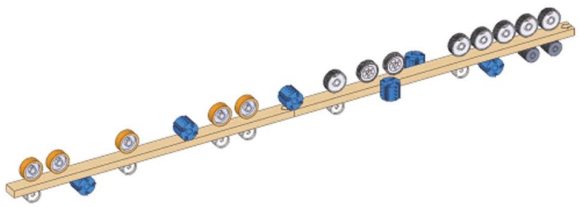
Características

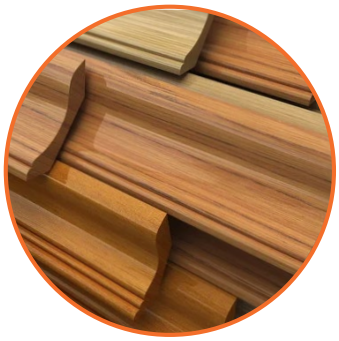
- Cinco flechas capaces de manejar perfiles más complejos y operaciones consecutivas en una misma pasada.
- Mecanismos de ajuste preciso en cada eje, asegurando la uniformidad de las dimensiones finales.
- Diseño estructural resistente, adecuado para líneas de producción que exigen confiabilidad continua.
- Reducción de paradas técnicas gracias a la rápida sustitución y regulación de cuchillas.
- Velocidad de alimentación regulable que se adapta a distintos ritmos de producción y espesores.
- Compatible con sistemas de extracción, asegurando un ambiente limpio y seguro.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	3.25 m
Ancho	1.55 m
Altura	1.72 m
Peso	3,400 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
2do eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical derecho	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	34.25 kW (46.5 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 180 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 130 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales





Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm (5′)
Rango de velocidad de alimentación	6 a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm (5″)
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm (5-1/2″)
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm (5-1/2″)