

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Compatible con maderas duras, tratadas o laminadas sin comprometer la calidad



Seis ejes para cepillado y moldurado de madera



Robustez y potencia en cada eje, orientadas a producir un acabado homogéneo



Potencia total instalada de 102 kW (136.8 HP)



Mesa de alimentación de 200 cm de longitud



Ancho de trabajo de hasta 330 mm, y espesor de 250 mm



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 330 MM DE ANCHO Y 250 MM DE ESPESOR DE TRABAJO OM-FSM633HD

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora de cuatro caras **OM-FSM633HD** es un equipo industrial para el cepillado y moldurado longitudinal de madera, orientado a la fabricación de muebles, componentes de carpintería y perfiles de madera. Su configuración de seis cabezales permite trabajar las caras superiores, inferiores y laterales de la pieza durante su paso por la máquina. Ofrece un ancho de trabajo de 25 mm a 330 mm y un espesor de 10 mm a 250 mm.

Su alimentación mediante rodillos permite desplazar la madera a una velocidad regulable de 5 a 60 m/min. La mesa de entrada de 200 cm proporciona apoyo para introducir y guiar el material, con una longitud mínima de pieza de 400 mm bajo alimentación continua.

El equipo integra motores independientes para los seis ejes de corte, control de avance mediante variador de frecuencia y un motor de elevación. Cuenta con seis tomas de extracción de aserrín para conectarse a un sistema externo de recolección.

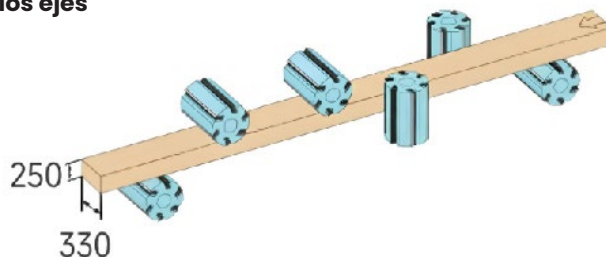
Características

- **Configuración de seis cabezales:** integra dos flechas inferiores, dos superiores, una lateral derecha y una lateral izquierda para distribuir las operaciones de cepillado y moldurado.
- **Capacidad para piezas de distintas secciones:** admite anchos de 25 mm a 330 mm y espesores de 10 mm a 250 mm, bajo los diámetros de referencia de herramienta indicados en las especificaciones.
- **Motores principales independientes:** las seis flechas de corte cuentan con motores propios, más los motores auxiliares suman una potencia total instalada de 102 kW (136.8 HP).
- **Avance regulable mediante variador de frecuencia:** permite ajustar la velocidad de alimentación de 5 a 60 m/min de acuerdo con las condiciones de trabajo.
- **Flechas de corte de 50 mm de diámetro:** admiten herramientas de distintos diámetros de corte, según la posición del cabezal.
- **Mesa de alimentación de 200 cm:** proporciona una superficie de apoyo para la entrada del material y cuenta con ajuste de mesa y guía de referencia de 10 mm.
- **Alimentación mediante rodillos de 140 mm de diámetro:** incorpora elementos de alimentación de cuatro secciones de 50 mm de ancho.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	5.25 m
Ancho	2.2 m
Altura	2.18 m
Peso	9,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	15 kW (20 HP)
2do eje horizontal inferior	15 kW (20 HP)
Eje vertical derecho	11 kW (15 HP)
Eje vertical izquierdo	15 kW (20 HP)
1er eje horizontal superior	18.5 kW (25 HP)
2do eje horizontal superior	15 kW (20 HP)
Motor de elevación	1.5 kW (2 HP)
Motor de alimentación	11 kW (15 HP)
Potencia total aproximada	102 kW (136.8 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 330 mm
Rango de espesor de corte	10 mm a 250 mm
Longitud mínima del material en alimentación	400 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	2,000 mm (6.6')
Rango de velocidad de alimentación	5 a 60 m/min
Revoluciones por minuto	6,000 RPM a 7,000 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 300 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 230 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 250 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 250 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 250 mm
Diámetro de las flechas	50 mm (2")
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm (5-1/2")
Diámetro del rodillo motorizado de salida	101 mm (4")
Presión de aire requerida	90 psi
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	6 tomas
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	180 mm (7")

