

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Ideal para producción de alto volumen con diseños variados de moldura



Múltiples salidas de extracción de viruta para un área de trabajo más limpia



Alimentación y chasis confiables, garantizando acabados uniformes



Potencia total instalada aproximada:
72.84 kW (100 HP)



Cepillado y moldurado en cuatro caras, reduciendo pasos de fabricación



Ancho de trabajo hasta 230 mm, apto para múltiples perfiles en el sector carpintero

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 8 EJES Y 230 MM DE ANCHO Y 160 MM DE ESPESOR DE TRABAJO OM-FSM823

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM823** sobresale por sus 8 ejes, que permiten elaborar distintas molduras y perfiles de manera simultánea. Diseñada para pisos, decks, marcos de puertas y ventanas, este modelo responde a la exigencia de alta producción y flexibilidad de diseño, ya que cada eje puede configurarse con una herramienta específica y reducir así los cambios manuales entre pasadas.

Con un ancho de trabajo máximo de 230 mm y un espesor de 8 a 160 mm, la **OM-FSM823** se adecúa perfectamente a la carpintería residencial y comercial, dotando de rapidez, precisión y homogeneidad a cada lote procesado. Su solidez estructural ayuda a mantener la estabilidad a velocidades de alimentación elevadas, lo que se traduce en acabados de calidad y menor desperdicio de material.

Ideal para empresas que buscan atender un mercado variado y demandante en términos de perfiles y diseños esta molduradora de cuatro caras se convierte en un recurso esencial para mejorar la competitividad y la eficiencia productiva.

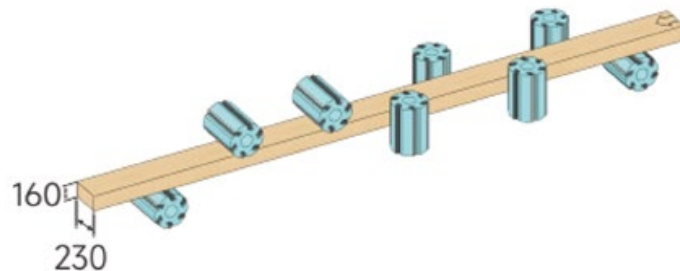
Características

- Ocho ejes permitiendo diversas combinaciones de corte.
- 230 mm de ancho, cubriendo la mayoría de aplicaciones en pisos, tarimas y marcos.
- Ajustes independientes de cada eje, agilizando el cambio de molduras.
- Robustez industrial, minimizando vibraciones y garantizando uniformidad en la pieza final.
- Compatible con sistemas de extracción de aserrín en cada eje, optimizando la limpieza.
- Velocidades de alimentación elevadas, orientadas a satisfacer altos volúmenes de producción.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	5.25 m
Ancho	1.75 m
Altura	1.88 m
Peso	6,300 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
1er eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
2do eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
1er eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
2do eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
1er eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
2do eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.37 kW x 2 (1/2 HP x 2)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	1.1 kW (1.5 HP)
Motor de alimentación	7.5 kW (10 HP)
Potencia total aproximada	72.84 kW (100 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 230 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 160 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm (6.5')
Rango de velocidad de alimentación	6 a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,500 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm (5")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm (5-1/2")
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm (5-1/2")

