

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.

CARACTERÍSTICAS

Mesa de alimentación de 3 metros de longitud con empujador posicionador completamente sincronizado.

Mesa de salida de 3 metros de longitud.

Servo motor de corte con sistema de elevación.

Sensor SICK con sistema de reconocimiento óptico de rápida respuesta.

Sistema de sujeción neumática del material asegura una alimentación estable.



Servo Motor Delta fabricado en Taiwan, transmisión de potencia de alto desarrollo
Alta velocidad, garantiza una velocidad de trabajo estable



PLC marca Allen-Bradley, fabricado en USA
Asegura una operación estable y confiable



Interface en Inglés con pantalla de 15"



Mesa de alimentación de banda



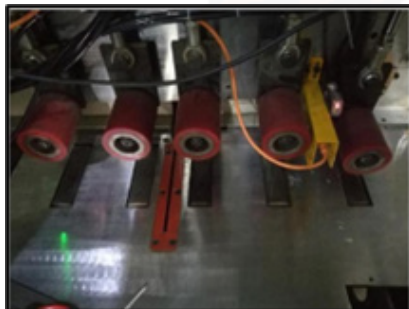
Contactores y corta-circuitos marca Schneider

ESPECIFICACIONES

Rango de anchos del material	20 a 260 mm
Rango de espesor del material	12 a 80 mm
Capacidad máxima de corte transversal	180 mm x 80 mm / 150mm x 100 mm
Ancho de la mesa de trabajo	330 mm
Velocidad de giro de la sierra de corte	400 mm
Longitud mínima del material a procesar	80 m/min
Cantidad de rodillos de alimentación	5 sets
Diámetro de la sierra de corte	455 mm ó 510 mm
Velocidad de giro de la sierra de corte	3500 RPM
Potencia del motor principal	7.5 HP
Cantidad de ciclos de corte por segundo	2 ciclos
Potencia del motor de elevación	4 HP
Potencia del motor de alimentación	4 HP
Potencia del motor de la mesa de salida	1 HP
Potencia del motor de los rodillos prensores	¼ HP
Potencia total instalada	16.5 HP
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de las tomas para extracción de aserrín	2 tomas de 140 mm
Velocidad del aire para extracción de aserrín	30 m/seg
Peso neto aproximado del equipo	1000 kg
Dimensiones aproximadas del equipo	7000 mm x 1400 mm x 1800 mm



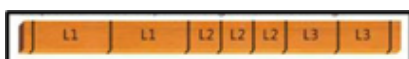
Sistema neumático marca Airtac
Fabricado en Taiwán



5 grupos de rodillos inferiores y superiores
aseguran una alimentación estable



Corte modo secuencial



Modo Secuencial



Eliminación de defectos



Modo Mezcla