

**Omega Machinery Inc** es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.

## CARACTERÍSTICAS

Diseñada para corte de piezas cortas desde 14" de longitud.

Diseñada para cumplir con las exigencias en una línea de alta producción industrial.

Cumple con los más altos estándares de calidad y de seguridad hacia los operadores. Para alto volumen de producción.

Guía de precisión asegura una absoluta exactitud entre las sierras y la guía, incluye guía de medición.

Doble sistema de dedos anti-retorno montados en el lado de la alimentación.

Motor industrial heavy-duty con gran capacidad de corte.

Cuerpo principal fabricado en acero de fundición garantiza una larga vida.

Incluye sistema de velocidad variable, el cual se adapta a diferentes necesidades de trabajo.

Bancada y sistema de tracción de la cadena con tratamiento térmico con alta resistencia al desgaste.

Sistema de lubricación automática en el sistema de avance garantiza un movimiento suave de la cadena.

Sistema de lubricación automática que cuenta con alarma que avisa de bajo nivel de lubricante.

Cabezal de corte y flecha porta sierras de alta calidad aseguran una gran precisión de cortes rectos.

Flecha porta sierras montada sobre 4 rodamientos para una gran rigidez y larga vida.

Incluye 4 rodillos de presión y 2 placas estabilizadoras para cortes precisos de piezas cortas y largas.

10 bandas tipo v aseguran una gran tracción de parte del motor y garantizan cortes múltiples.

Flecha porta herramientas fabricada en aleación ni-cr-mo y con tratamiento térmico para gran durabilidad y anti-fatiga.

Rectificado de precisión y balanceo electrónico garantizan una gran calidad.

Rodillos guía ajustables ayudan a garantizar corte rectos en materiales de corte radial.

Corte recto garantizado para procesos de encolado.



### ESPECIFICACIONES

Altura máxima de corte	4 3/4"
Diámetro de las sierras de corte (no incluidas)	12" a 14"
Diámetro de la flecha porta herramientas	70 mm con 2 guías
Longitud mínima de la pieza a cortar	14"
Longitud de la flecha porta herramientas	12"
Cantidad máxima de sierras a montar	10 piezas
Dimensiones de la mesa de trabajo	28" x 67"
Velocidad de giro de la flecha porta herramientas	3,200 RPM
Velocidad de alimentación Variable	30 pies/min – 100 pies/min
Ancho máximo de corte (distancia a la primera sierra)	12"
Potencia del motor principal	50 HP
Potencia del motor de alimentación	2 HP
Ancho de la cadena de alimentación	12"
Sistema de lubricación automática	Incluido
Diámetro del conector para extracción de aserrín	2 piezas de 6"
Peso neto del equipo	1,800 libras