Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Carrera de cilindros de 100 cm a 125 cm



Modo de control automático con paro de emergencia



2 aperturas para ciclos simultáneos





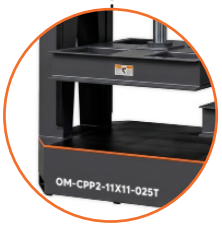
Motor de sistema hidráulico de 4 kW (5.5 HP)



Mesa de 110 cm x 110 cm por apertura



Presión hidráulica de 25 toneladas por sección



Estructura rígida reforzada para operación estable

PRENSA DE PLATOS FRÍOS DE 110 CM X 110 CM DE 25 TONELADAS 2 APERTURAS

OM-CPP2-11X11-025T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-CPP2-11X11-025T** es una prensa de platos fríos diseñada para procesos de prensado y laminado sin aporte térmico en la industria maderera. Su construcción robusta y la distribución uniforme de presión garantizan acabados de alta calidad y reducen los tiempos de ciclo.

Con dos aperturas de 110 cm x 110 cm, permite prensar piezas en paralelo, incrementando la productividad en la fabricación de puertas, paneles y componentes de mobiliario. El sistema hidráulico regulable se adapta a diversos adhesivos en frío, asegurando un curado óptimo sin deformaciones.

Equipada con cilindros de gran diámetro, mesas rectificadas y controles automáticos intuitivos, la máquina ofrece operación estable, bajo mantenimiento y un entorno seguro para el operador gracias al interruptor de paro de emergencia integrado.

OMEGA MACHINERY
OM-CPP2-11X11-025T

Características

- Dos platos de prensado de 110 cm x 110 cm cada uno.
- Presión máxima de 25 toneladas por plato (50 toneladas totales).
- 2 cilindros hidráulicos de 90 mm de diámetro con carrera de 100 cm a 125 cm.
- Estructura de acero reforzado y guías de alta rigidez.
- Control automático con manómetro, válvula de ajuste y paro de emergencia.
- Bajo consumo energético al eliminar sistemas de calefacción.
- Compatible con adhesivos PVA, PU y epoxi de curado en frío.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	2.7 m
Ancho	1.1 m
Altura	2.86 m
Peso	2,400 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor del sistema hidráulico	4 kW (5.5 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	25 toneladas por plato (50 totales)
Carrera del cilindro hidráulico	100 cm (40″) a 125 cm (49″)
Aperturas de trabajo	2 aperturas
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Dimensiones de la mesa de trabajo	110 cm (43″) x 110 cm (43″)
Cantidad de cilindros hidráulicos	2 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	90 mm (3-1/2″)
Modo de control	Automático

Nota importante: El aceite hidráulico no está incluido con el equipo. El suministro del aceite para el sistema hidráulico deberá ser proporcionado por el cliente antes de la instalación y puesta en funcionamiento.