Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Motor de 11 kW (15 HP)



Velocidad del aire
de 30 a 45 m/s



Seis tomas de extracción
de 100 mm (4") de diámetro





Estructura vertical de 360 cm
de altura



Capacidad de extracción
9,000 a 10,000 m³/h



Depósito inferior con
puerta de acceso

COLECTOR DE ASERRÍN MONTADO EN TANQUE METALICO OM-CODC15

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín **OM-CODC15** es un colector de polvo y aserrín tipo torre, destinado a la extracción de residuos generados durante el procesamiento de madera. Su configuración integra un ventilador, un cuerpo de separación ciclónica y un depósito inferior dentro de una estructura vertical.

Se utiliza como parte de un sistema de captación conectado a las tomas de extracción de las máquinas mediante ductos. Cuenta con seis conexiones de 100 mm (4") de diámetro, que permite distribuir las líneas de captación de acuerdo con las necesidades del taller.

El cuerpo ciclónico utiliza el movimiento giratorio del aire para favorecer la separación de los residuos y su descenso hacia el depósito inferior. La disposición vertical concentra los componentes sobre una base de 200 cm x 130 cm, mientras que la puerta frontal permite acceder al depósito.

OMEGA MACHINERY
OM-CODC15

Características

- **Separación ciclónica:** configuración con cuerpo superior cilíndrico y sección cónica inferior que favorece la separación de partículas mediante el movimiento giratorio del aire.
- **Potencia:** incorpora un motor de 11 kW (15 HP).
- **Caudal de aire:** tiene un caudal declarado de 9,000 a 10,000 m³/h.
- **Seis conexiones para ductos:** cuenta con seis tomas de extracción de polvo y aserrín de 100 mm (4") de diámetro para integrar las líneas del sistema de extracción.
- **Ventilador integrado:** conjunto instalado junto al separador ciclónico y conectado mediante un ducto superior, como se muestra en la imagen de referencia.
- **Depósito inferior con acceso frontal:** gabinete de recolección equipado con una puerta que facilita el acceso para la inspección y el retiro de residuos.
- **Estructura vertical:** diseño de 360 cm de altura total, con una base de 200 cm de longitud y 130 cm de ancho.
- **Alimentación eléctrica trifásica:** ambos modelos están especificados para operar con 220 V trifásico a una frecuencia de 60 Hz.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Longitud	200 cm
Ancho	130 cm
Altura	360 cm
Peso	620 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	11 kW (15 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60 Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Capacidad de extracción	9,000 a 10,000 m³/h
Rango de velocidad del aire	30 a 45 m/s
Recolección de residuos	Depósito inferior
Acceso al depósito	Puerta frontal
Cantidad de tomas y diámetro de extracción	6 tomas de 100 mm (4")