Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Sistema de filtración de 5 micrones para captura de partículas finas



Motor principal:
1 kW (1.2 HP)



Diámetro del ventilador de 294 mm (12")



Capacidad de flujo de aire:
1,529.1 m³/h





Capacidad de la bolsa recolectora: 70 litros



Diseño portátil con base metálica y ruedas para fácil reubicación

COLECTOR DE ASERRÍN
OM-DC900-1A

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín **OM-DC900-1A** es un equipo esencial en talleres de carpintería y procesos industriales de la madera, diseñado para mantener áreas de trabajo limpias y seguras mediante la eficiente extracción de partículas suspendidas en el aire. Su sistema de filtración de alta precisión y potente motor lo posicionan como una solución confiable dentro del mercado profesional.

Este equipo está diseñado para integrarse fácilmente a maquinaria como sierras, lijadoras y routers, permitiendo la recolección directa de aserrín y polvo durante el proceso de trabajo. Su flujo de aire de 1,529.1 m³/h garantiza una extracción constante, mejorando la visibilidad, reduciendo riesgos de salud y optimizando la productividad del operador.

Además, cuenta con características funcionales como bolsa recolectora de gran capacidad, sistema de conexión estándar de 100 mm (4") y estructura portátil con ruedas, lo que facilita su desplazamiento dentro del taller. Su diseño robusto y bajo mantenimiento lo convierten en una herramienta indispensable para operaciones continuas.

OMEGA MACHINERY
OM-DC900-1A

Características

- Motor principal de 1 kW (1.2 HP) para uso industrial continuo.
- Sistema de filtración con eficiencia de 5 micrones para captura de partículas finas.
- Bolsa recolectora de polvo con capacidad de 70 litros, de fácil instalación y reemplazo.
- Flujo de aire de 1,529.1 m³/h que asegura una extracción eficiente.
- Diámetro de toma de extracción de 100 mm (4″) compatible con diversos equipos.
- Diseño compacto con ruedas para facilitar el transporte.
- Estructura metálica resistente para uso industrial.

Especificaciones

DIMENSION Y PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Longitud	88 cm
Ancho	50 cm
Altura	165 cm
Peso	38 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1 kW (1.2 HP)
Voltaje y fases	110V Monofásico, 60Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Capacidad de extracción	1,529.1 m³/h
Diámetro del ventilador	294 mm (12″)
Cantidad de filtros	1 filtro
Volúmen del filtro	70 litros
Cantidad de tomas y diámetro de extracción	1 toma de 100 mm (4″)