

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Diseño robusto y fijo para uso industrial intensivo.



Cuatro bolsas recolectoras con volumen total de 615 litros.



Capacidad de extracción de 4,560 m³/h.



COLECTOR DE ASERRÍN OM-DC075-4

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín OM-DC075-4 es una solución diseñada para entornos industriales intensivos que requieren alta capacidad y eficiencia continua. Equipado con un motor trifásico 220V de 7.5 HP, ofrece una potencia excepcional para recolectar grandes volúmenes de polvo y residuos en fábricas y talleres grandes. Este equipo es ideal para conectar simultáneamente varias máquinas industriales, tales como cepillos, escuadradoras, canteadoras y otras herramientas de alto rendimiento. Sus cuatro bolsas recolectoras ofrecen un volumen total combinado de 615 litros, permitiendo intervalos prolongados entre vaciados, lo que optimiza los tiempos operativos. Su estructura es robusta, diseñada específicamente para permanecer fija y estable durante operaciones prolongadas y exigentes. Cuenta con cinco tomas de extracción (una de 180 mm para conexión principal y cuatro adicionales de 100 mm), proporcionando gran flexibilidad de uso en instalaciones complejas.

Características

- Motor trifásico de 7.5 HP que garantiza una extracción potente, confiable y continua.
- Capacidad de extracción máxima de 4,560 m³/h para manejo eficiente de residuos en condiciones industriales.
- Cinco tomas de extracción integradas: una toma principal de 180 mm y cuatro secundarias de 100 mm, permitiendo múltiples conexiones simultáneas.
- Cuatro bolsas recolectoras de alta capacidad con volumen total combinado de 615 litros, ideales para reducir la frecuencia del vaciado y mantenimiento.
- Ventilador industrial robusto de 356 mm que mantiene un flujo constante y eficiente de aire.
- Filtros textiles duraderos que proporcionan excelente recolección de partículas finas de polvo y aserrín.
- Abrazaderas prácticas que facilitan el cambio y la gestión de las bolsas recolectoras.
- Acabado resistente que previene la corrosión y prolonga considerablemente la vida útil del equipo.
- Construcción sólida y estable diseñada para una instalación fija, optimizando la seguridad y la estabilidad operativa.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Peso	160 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	5.5 kW (7.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Capacidad de extracción	4,560 m ³ /h
Diámetro del ventilador	356 mm
Cantidad de filtros	4 filtros
Volúmen total de los filtros	615 litros
Cantidad de tomas de extracción	5 tomas
Diámetro de tomas de extracción	1 toma de 180 mm y 4 tomas de 100 mm