

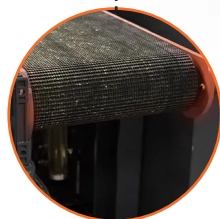
Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU.), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.



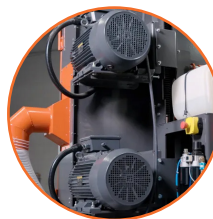
Corta bloques de 29 cm de ancho × 25 cm de alto en una pasada.



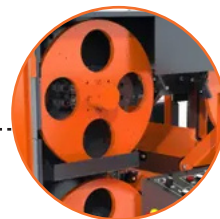
Sistema hidráulico de tensión de la sierra y lubricación automática de la sierra.



Velocidad de avance (variable)
0–27 m/min sobre banda de acero.



Dos cabezales con motores eléctricos 18.6 kW (25 HP) cada uno.



Volantes de acero coronado de 71 cm y rodillos guía de la sierra.



Setworks digital doble con ajuste independiente por cabezal.



Rodillos prensores neumáticos para sujeción continua.

REASERRADORA HR250

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La HR250 multiplica la producción al integrar Reaserradera multicabezal en un chasis compacto, logrando dos cortes paralelos en un solo avance y reduciendo tiempos de proceso a la mitad.

Su banda transportadora industrial y los Rodillos prensores neumáticos mantienen la estabilidad de bloques de hasta 29 cm, mientras el Setworks digital independiente en cada cabezal simplifica ajustes al instante.

Construida con Volantes de 71 cm balanceados y Sistema hidráulico de tensión, la HR250 está diseñada para operar turnos continuos en líneas de pallets, Smart Log Processing Line o sistemas.

TITAN, garantizando precisión y vida prolongada de la sierra.

Características

- Dos cabezales horizontales en pila con control individual.
- Motores estándar 25 HP; opciones a 440V, 60 Hz.
- Steel Belt Conveyor de 285 mm impulsada eléctricamente.
- Sistema hidráulico de tensión de la sierra con freno < 5 s.
- Blade Wheel Diameter: 71 cm, dinámicamente balanceados.
- Puertos de extracción de aserrín Ø 150 mm integrados.
- Estructura de 2,422 mm (ancho) × 2,735 mm (largo) para fácil traslado.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA REASERRADORA	
Longitud	273.5 cm
Ancho	242.2 cm
Altura	Por confirmar
Peso	Por confirmar
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Eléctrico	2 x 18.6 kW (25 HP) 220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Ancho máximo de corte	290 mm (11-1/2")
Altura máxima de corte	250 mm (10")
Rango de longitud del tronco	45.7 cm (18") a ilimitado
Producción máxima en condiciones óptimas	Variable
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	454.4 cm (178")
Ancho de la sierra	25 mm (1") / 35 mm (1-1/2")
Espesor de la sierra	1.07 mm (0.042") / 1.40 mm (0.055")
Diámetro de los volantes	71 cm (28")
Rodillos guía de la sierra	Tipo industrial
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Número de cabezales	2 cabezales
Avance cabezal	Motorizado, control independiente
Subida / bajada	Ajuste eléctrico con Setworks digital
Setworks	Dos paneles métricos/imperiales
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Velocidad de avance	0 m/min a 27 m/min
Carga de bloque	Automática mediante banda de acero
Sujeción	Rodillos prensos neumáticos
Soportes laterales	Fijos, con rodillos de entrada/salida
Mesas y transportadores modulares	Incluidos