

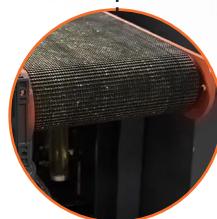
Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.



Corta bloques de 29 cm de ancho x 25 cm de alto en una pasada.



Sistema hidráulico de tensión de la sierra y lubricación automática de la sierra.



Velocidad de avance (variable)  
0-27 m/min sobre banda de acero.



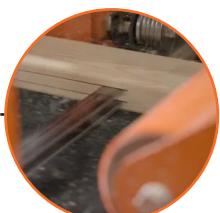
Dos cabezales con motores eléctricos 18.6 kW (25 HP) cada uno.



Volantes de acero coronado de 71 cm y rodillos guía de la sierra.



Setworks digital doble con ajuste independiente por cabezal.



Rodillos prensores neumáticos para sujeción continua.

## REASERRADORA HR250

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La HR250 multiplica la producción al integrar Reaserradera multicabezal en un chasis compacto, logrando dos cortes paralelos en un solo avance y reduciendo tiempos de proceso a la mitad.

Su banda transportadora industrial y los Rodillos prensores neumáticos mantienen la estabilidad de bloques de hasta 29 cm, mientras el Setworks digital independiente en cada cabezal simplifica ajustes al instante.

Construida con Volantes de 71 cm balanceados y Sistema hidráulico de tensión, la HR250 está diseñada para operar turnos continuos en líneas de pallets, Smart Log Processing Line o sistemas.

TITAN, garantizando precisión y vida prolongada de la sierra.

## Características

- Dos cabezales horizontales en pila con control individual.
- Motores estándar 25 HP; opciones a 440V, 60 Hz.
- Steel Belt Conveyor de 285 mm impulsada eléctricamente.
- Sistema hidráulico de tensión de la sierra con freno < 5 s.
- Blade Wheel Diameter: 71 cm, dinámicamente balanceados.
- Puerto de extracción de aserrín Ø 150 mm integrados.
- Estructura de 2,422 mm (ancho) × 2,735 mm (largo) para fácil traslado.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA REASERRADORA	
<b>Longitud</b>	273.5 cm
<b>Ancho</b>	242.2 cm
<b>Altura</b>	Por confirmar
<b>Peso</b>	Por confirmar
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
<b>Eléctrico</b>	2 x 18.6 kW (25 HP) 220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
<b>Ancho máximo de corte</b>	290 mm (11-1/2")
<b>Altura máxima de corte</b>	250 mm (10")
<b>Rango de longitud del tronco</b>	45.7 cm (18") a ilimitado
<b>Producción máxima en condiciones óptimas</b>	Variable
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
<b>Longitud de la sierra</b>	454.4 cm (178")
<b>Ancho de la sierra</b>	25 mm (1") / 35 mm (1-1/2")
<b>Espesor de la sierra</b>	1.07 mm (0.042") / 1.40 mm (0.055")
<b>Diámetro de los volantes</b>	71 cm (28")
<b>Rodillos guía de la sierra</b>	Tipo industrial
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
<b>Número de cabezales</b>	2 cabezales
<b>Avance cabezal</b>	Motorizado, control independiente
<b>Subida / bajada</b>	Ajuste eléctrico con Setworks digital
<b>Setworks</b>	Dos paneles métricos/imperiales
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
<b>Velocidad de avance</b>	0 m/min a 27 m/min
<b>Carga de bloque</b>	Automática mediante banda de acero
<b>Sujeción</b>	Rodillos prensores neumáticos
<b>Soportes laterales</b>	Fijos, con rodillos de entrada/salida
<b>Mesas y transportadores modulares</b>	Incluidos