

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Ancho máximo de cepillado de 630 m (25").



Mesa de hierro fundido montada en 4 columnas.



Panel eléctrico que integra protecciones, transformador y variador de frecuencia para el control y resguardo de los motores.



Cabezal helicoidal con 104 / 156 cuchillas (opcional).



Motores potentes para corte, alimentación y elevación.



Altura de corte de 300 mm (12") y profundidad máxima de corte de 8 mm.

CEPILLO DE 25" CON CABEZAL DE CUCHILLAS HELICOIDALES **OM-WP25-HLC**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El modelo **OM-WP25-HLC** es un cepillo industrial de alta precisión, diseñado para brindar acabados de calidad en operaciones de carpintería y fabricación de muebles. Su construcción robusta y su mesa de hierro fundido garantizan estabilidad y durabilidad incluso en las condiciones más exigentes.

Está especialmente pensado para procesar madera maciza con un ancho de trabajo de hasta 25" y una altura de 12", permitiendo cortes limpios y precisos gracias a su cabezal de cuchillas helicoidales. El sistema de avance variable, controlado por inversor, permite adaptar la velocidad al tipo de material y acabado requerido, optimizando la producción.

Incluye características avanzadas como un posicionador electrónico, barras de presión con resorte y rodillos de salida dobles para reducir vibraciones, además de un sistema de extracción de viruta eficiente. Su diseño está enfocado en maximizar la productividad y la calidad del trabajo con un mínimo de mantenimiento.

Características

- Velocidad de avance variable controlada por inverter (4–16 m/min).
- Cabezal de corte de cuchillas helicoidales.
- Ancho máximo de cepillado: 630 mm (25").
- Altura máxima de cepillado: 300 mm (12").
- Profundidad máxima de corte: 8 mm (5/16").
- Posicionador electrónico para ajustes rápidos y precisos.
- Barras de presión con resorte y rodillos dobles para evitar vibraciones.
- Mesa de hierro fundido montada sobre 4 columnas de gran estabilidad.
- Diámetro de toma de extracción de aserrín de 150 mm (6") para trabajo limpio.
- Motores independientes para corte, alimentación y elevación.
- Rodillos de cama ajustables opcionales para materiales con alta resina o humedad.
- Cabezal de corte de cuchillas rectas opcional.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL CEPILLO	
Longitud	122 cm
Ancho	120 cm
Altura	115 cm
Peso	650 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación	0.25 kW (1/3 HP)
Motor de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Potencia total instalada	8.3 kW (11 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CEPILLADO	
Longitud mínima del material	280 mm (11")
Ancho máximo de corte	630 mm (25")
Altura máxima de corte	300 mm (12")
Espesor máximo de corte	8 mm (5/16")
CARACTERÍSTICAS DEL CEPILLO	
Diámetro del cabezal de corte	115 mm
Velocidad de giro del cabezal de corte	5,500 RPM
Rango de velocidad de alimentación	4 m/min a 16 m/min
Dimensiones de la mesa con extensión	105 cm x 63 cm
Cantidad de cuchillas del cabezal	104 / 156 cuchillas (opcional)
Dimensiones de cuchillas del cabezal	15 mm x 15 mm x 2.5 mm
Cantidad de filas del cabezal	4 filas / 6 filas (opcional)
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	1 toma
Diámetro de tomas de extracción de aserrín	150 mm (6")