

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Panel de control frontal de fácil acceso.



Rango de disco de 105 mm a 500 mm.



Diámetro máximo de las fresas de 400 mm.



Motor monofásico 220V de 3/4 HP.



Rueda de afilado de alta velocidad $\pm 45^\circ$.



Velocidad de afilado 1 a 36 dientes/min.



Bomba de aceite integrada.

AFILADOR UNIVERSAL PARA DISCOS DE 105 MM A 530 MM DE DIÁMETRO **OM-US500**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador **OM-US500** es la solución universal que permite mantener discos, cuchillas, fresas y brocas en condiciones óptimas dentro de un mismo puesto de trabajo. Su rueda de afilado de alta velocidad entrega un filo uniforme que prolonga la vida útil de cada herramienta y mejora la calidad de corte.

Su diseño estructural sólido trabaja sin vibraciones, lo que protege el filo y garantiza la seguridad del operario. El portaherramientas admite fresas de hasta 400 mm de diámetro y cuenta con una carrera de 300 mm, mientras que la inclinación de la rueda de $\pm 45^\circ$ se ajusta con facilidad para distintos ángulos y perfiles. El panel de control sencillo y la refrigeración continua mediante bomba de agua reducen los tiempos de preparación y de mantenimiento, incrementando la productividad y disminuyendo los costos operativos en el taller.

Características

- Estructura rígida que elimina vibraciones y mejora la seguridad.
- Rueda de afilado 150 mm x 10 mm x 32 mm.
- Velocidad de giro de la rueda: 3,500 RPM.
- Inclinación de la rueda: ±45°.
- Velocidad de afilado ajustable: 1 a 36 dientes/min.
- Diámetro máximo de las fresas: 400 mm.
- Longitud máxima de afilado de cuchillas: 300 mm.
- Rango de diámetro de los discos a afilar: 105 mm a 500 mm.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR	
Longitud	104 cm
Ancho	72 cm
Altura	130 cm
Peso	270 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de bomba de aceite	40 W
Motor de desplazamiento	60 W
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Rango de diámetro de disco	105 mm a 500 mm
Diámetro máximo de las fresas	400 mm
Longitud máxima de afilado de cuchillas	300 mm
Dimensiones de la rueda de afilado	150 mm x 10 mm x 32 mm
Inclinación de la rueda de afilado	±45°
Velocidad de la rueda de afilado	3,500 RPM
Velocidad de afilado	1 diente/min a 36 dientes/min