

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Panel de control para ejecutar diversas operaciones en el proceso de cepillado.



Equipada con dos cabezales helicoidales con 144 cuchillas c/u que garantizan un corte uniforme en cada pasada.



Potente motor principal superior de 10 HP e inferior de 5.5 HP que ofrece un rendimiento constante.



Sistema de elevación mediante cadena para un movimiento seguro y eficiente.



Interrupor de límite momentáneo de tipo émbolo para un Ajuste digital de espesor con alta precisión



Sistema de tracción por polea que optimiza la transmisión de fuerza y durabilidad.



Equipada con 288 cuchillas de carburo de tungsteno que brindan un acabado fino y preciso.



## CEPILLO DE 2 CARAS DE 630 MM

# OM-WPD630-HLC

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

El Cepillo industrial de 2 Caras Omega Machinery **OM-WPD630-HLC** es una solución robusta para el dimensionado preciso de madera en procesos industriales. Con un diseño avanzado que incluye motores potentes y cabezales de corte de alta eficiencia, este equipo es esencial para obtener acabados impecables en una amplia variedad de materiales madereros. Este cepillo está diseñado para manejar tabloncillos grandes y superficies anchas con facilidad, cepillando ambas caras simultáneamente para maximizar la eficiencia y reducir el tiempo de procesamiento. Ideal para talleres que buscan optimizar sus operaciones sin comprometer la calidad, su uso resulta en un acabado superior y consistente, aumentando la productividad en entornos de trabajo intensivos. Además de su sólida construcción, el **OM-WPD630-HLC** destaca por su tecnología de ajustes de precisión digital, que permite a los usuarios controlar exactamente el grosor del cepillado. Equipado con cuchillas de carburo de tungsteno, garantiza una durabilidad extendida y un acabado excepcionalmente fino, adecuado para las exigencias de la producción de alta calidad.

Características

- Motor principal superior de 10 HP y motor inferior de 5.5 HP que proporcionan un rendimiento constante y eficaz.
- Doble cabezal de corte que garantiza un dimensionado perfecto y un acabado uniforme en cada pasada.
- 288 cuchillas de carburo de tungsteno que ofrecen mayor durabilidad y un acabado fino y preciso.
- Ajustes de precisión digital que permiten un control exacto del grosor deseado.
- Estructura sólida diseñada para soportar uso continuo y ambientes de trabajo intensivos.
- Velocidad de alimentación ajustable por servo motor que optimiza el proceso de cepillado según el material y la demanda de producción.
- Sistema de extracción de aserrín eficiente que incluye tres tomas para una limpieza óptima y mantenimiento del área de trabajo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL CEPILLO	
Longitud	1.10 m
Ancho	1.38 m
Altura	1.48 m
Peso	1060 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor superior	7.5 kW (10 HP)
Potencia del motor inferior	4 kW (5.5 HP)
Potencia del motor de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Potencia del motor de elevación de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia total instalada	12.71 kW (17 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CEPILLADO	
Ancho máximo de cepillado	630 mm (25")
Espesor mínimo del material	8 mm
Espesor máximo del material	180 mm (7")
Longitud mínima del material	220 mm (8.7")
CARACTERÍSTICAS DEL CEPILLO	
Cantidad de cabezales de corte	2 cabezales
Cantidad de cuchillas en cada cabezal	144 cuchillas
Dimensiones de las cuchillas	15 mm x 15 mm x 2.5 mm
Diámetro de los cabezales de corte	100 mm (4")
Velocidad de giro de los cabezales	6,000 RPM
Velocidad de avance	5 m/min – 15 m/min
Dimensiones de la mesa de trabajo	63 cm x 110 cm (25" x 43.3")
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	3 tomas
Diámetro de la toma superior de extracción	120 mm (4.7") x 2
Diámetro de la toma inferior de extracción	100 mm (4") x 1