

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Panel de control centralizado para facilitar sus operaciones



Rango de diámetro exterior del disco de corte 255 mm (10") a 355 mm (14")



Guía con escantillón para ajuste del material



Amplia mesa de trabajo de 85 cm x 140 cm para facilitar el manejo de materiales grandes



Diseño que se adapta a espacios reducidos sin sacrificar potencia ni calidad



SIERRA HILADORA PARA DISCO DE 10" A 14" OM-SRS14

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La sierra Hiladora de 14" **OM-SRS14** un equipo industrial diseñado para procesos de corte longitudinal de madera sólida, tableros y material derivado, ofreciendo alta eficiencia, precisión y estabilidad operativa. Su construcción robusta y su potente sistema de accionamiento la convierten en una solución confiable para talleres y plantas de producción del sector mueblero y de la carpintería profesional.

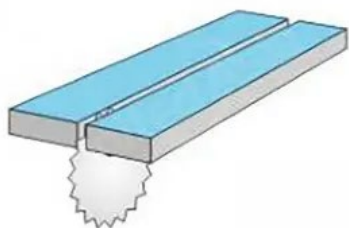
Este equipo está especialmente diseñado para operaciones de corte recto continuo, permitiendo incrementar la productividad y mejorar la calidad del acabado final. Gracias a su velocidad de avance variable, el operador puede adaptar el proceso según el tipo de material, espesor y requerimientos de producción, optimizando tiempos y reduciendo desperdicio.

Integra componentes industriales de alto desempeño, como una flecha de gran diámetro, mesa de trabajo amplia y sistema de alimentación estable, lo que garantiza cortes consistentes, operación segura y larga vida útil, incluso bajo jornadas de trabajo intensivas.

Características

- Motor principal de 7.5 kW (10 HP) y un motor de alimentación 0.75 kW (1 HP).
- Panel de control centralizado para facilitar sus operaciones.
- Espesor máximo de corte de 80 mm (3.1").
- Rango de diámetro exterior del disco de corte 255 mm (10") a 355 mm (14").
- Flecha robusta de 50.8 mm (2") de diámetro.
- Sistema exclusivo de lubricación volumétrica para garantizar un excelente rendimiento de lubricación.
- Velocidad de alimentación variable de 3 a 26 m/min.
- Velocidad de la flecha 2,900 RPM.
- Mesa de trabajo amplia de 85 x 140 cm.
- Ancho de la flecha 30 cm lado izquierdo a 46 cm lado derecho.
- Diseño compacto y estable para producción continua.
- Ideal para líneas de corte longitudinal en carpintería profesional.

Especificaciones



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA SIERRA	
Longitud	160 cm
Ancho	133 cm
Altura	149 cm
Peso	855 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor principal	7.5 kW (10 HP)
Potencia del motor de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Potencia total instalada	8.25 kW (11 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Longitud mínima de corte	250 mm (10")
Altura máxima de corte	80 mm (3.1")
Rango de diámetro exterior del disco de corte	255 mm a 355 mm (10" a 14")
Diámetro interior del disco de corte	50.8 mm (2")
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Dimensiones de la mesa de trabajo	85 cm x 140 cm
Rango de velocidad de alimentación	3 m/min a 26 m/min
Velocidad de giro del cabezal	2,900 RPM
Control de la banda de alimentación	Velocidad de avance variable