

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Panel de control superior con botones de arranque, paro y mando de operación



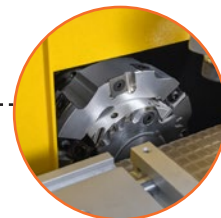
Ajustes manuales mediante volantes para regulación fina de posición



Sistema neumático con control de presión y filtrado de aire, para asegurar un funcionamiento estable



Potencia del motor principal:
3 kW (4 HP)



Cabezal de corte con cuchillas intercambiables, para espigado preciso y acabado uniforme



Sistema de lubricación integrado para mejorar la vida útil de componentes móviles



ESPIGADORA DOBLE AUTOMÁTICA OM-ADT120

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-ADT120** es una máquina diseñada para la fabricación profesional de muebles y trabajos de carpintería donde se requieren uniones fuertes y precisas. Su sistema de oscilación del cabezal y doble mesa de trabajo garantizan una producción constante, rápida y manteniendo una geometría uniforme en cada pieza.

Este modelo permite realizar espigas redondas y elípticas con excelente acabado superficial, manteniendo una precisión constante aun en jornadas prolongadas. Su operación es sencilla y estable, facilitando la labor tanto en talleres pequeños como en líneas de producción.

Incorpora elementos que favorecen la operación segura y el ajuste fino, como panel de control de acceso frontal superior, resguardo cerrado del área de trabajo, sistema de lubricación integrado y componentes de guiado y posicionamiento mecánico. Es una máquina orientada a obtener exactitud dimensional, mayor repetibilidad entre piezas y mejor aprovechamiento del tiempo de producción.

Características

- Potencia del motor principal de 3 kW (4 HP).
- Doble mesa de trabajo para operación continua y mayor rendimiento.
- Cabezal de corte con cuchillas intercambiables, para espigado preciso y acabado uniforme.
- Sistema de oscilación automático que mejora el acabado del espigado.
- Permite elaborar espigas redondas y elípticas.
- Velocidad de giro del cabezal calibrada para cortes netos y precisos.
- Construcción en acero de alta rigidez para minimizar vibraciones.
- Sistema de extracción de aserrín mediante toma de 100 mm (4") de diámetro para mantener el área de trabajo limpia.
- Sistema de lubricación integrado para mejorar la vida útil de componentes móviles.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA ESPIGADORA	
Longitud	125 cm
Ancho	130 cm
Altura	140 cm
Peso	680 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	3 kW (4 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ESPIGA	
Ancho máximo del material	120 mm (5")
Espesor máximo del material	80 mm (3")
Longitud mínima del material	200 mm (8")
Tamaño máximo de la espiga elíptica	120 mm (5")
Tamaño máximo de la redondez de la espiga	80 mm (3")
Longitud máxima de la espiga	40 mm (1-1/2")
Ángulo de inclinación de la mesa de trabajo	30°
Especificaciones de la herramienta de corte	130 mm x 30 mm (5" x 1")
CARACTERÍSTICAS DE LA ESPIGADORA	
Velocidad de giro del cabezal	9,000 RPM
Diámetro de toma de extracción	100 mm (4")
Presión de aire requerida	90 psi



Madera con espiga, acabados uniformes y de alta calidad