

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Ventilador de 291 mm para flujo estable y uniforme



Motor de 1 kW (1.2 HP) para extracción continua de aserrín



2 tomas de extracción de 100 mm (4")



Capacidad de succión de 850 m³/h



Bolsa filtrante de 30 micrones para retención de partículas finas



Diseño portátil con base metálica y ruedas para fácil reubicación



COLECTOR DE ASERRÍN OM-DC900-1B

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín OM-DC900-1B es un equipo de extracción diseñado para capturar y separar aserrín y polvo generado por maquinaria de carpintería, ayudando a mantener el área de trabajo más limpia y a reducir la acumulación de partículas en el ambiente. Su configuración portátil y su sistema de bolsa lo convierten en una solución práctica.

Se conecta mediante manguera de 100 mm (4") a una máquina o punto de captación (campana/boquilla de extracción), transportando el material por succión hacia la bolsa recolectora. Esto mejora la visibilidad y el orden en el proceso, reduce tiempos de limpieza y contribuye a un entorno de operación más seguro alrededor de sierras, cepillos, trompos y equipos de lijado.

Adicionalmente, incorpora bolsa filtrante de 30 micrones y un conjunto de ventilador de 291 mm (12") para un flujo constante. Su estructura metálica con ruedas facilita el movimiento entre estaciones de trabajo, y el desempeño de 850 m³/h lo hace adecuado para aplicaciones típicas de extracción localizada en carpintería profesional.

Características

- Motor de 1 kW (1.2 HP) para extracción continua de aserrín.
- Caudal de succión de 850 m³/h para extracción localizada en maquinaria.
- Presión de aire de 0.307 psi para mantener el rendimiento en manguera y accesorios.
- Ventilador de 291 mm (29.1 cm) para estabilidad de flujo.
- 2 tomas de extracción de aserrín de 100 mm (4") para conexión rápida a mangueras.
- Bolsa recolectora de polvo con capacidad de 113 litros, de fácil instalación y reemplazo.
- Bolsa filtrante de 30 micrones para retención de partículas finas.
- Sistema de recolección por bolsa: separación y almacenamiento directo del aserrín.

Especificaciones

DIMENSION Y PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Longitud	100 cm
Ancho	49 cm
Altura	200 cm
Peso	46 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1 kW (1.2 HP)
Voltaje y fases	110V Monofásico, 60Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Diámetro del ventilador	291 mm (11.5")
Capacidad de extracción	850 m ³ /h
Cantidad de filtros	1 filtro
Volúmen del filtro	113 litros
Cantidad de tomas de extracción	2 tomas
Diámetro de tomas de extracción	100 mm (4")