

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



2 tomas de extracción de aserrín de 100 mm (4") para la recolección de polvo



Volante de elevación que permite ajustar la altura de la mesa de trabajo, adaptándose a diferentes espesores de material



Potente motor de 3 HP o 4 HP para un lijado eficiente y uniforme



Botonera de arranque y paro para un control conveniente de la lijadora



Sistema de alimentación variable de 1/6 HP ó 1/2 HP con tapete que protege la superficie de la madera



Mesa de trabajo construida en acero de fundición, proporcionando una base sólida y estable para el material

LIJADORA DE TAMBOR DOBLE DE 26" OM-DDS26

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La lijadora de tambor doble **OM-DDS26** representa una revolución en la industria del acabado de superficies. Diseñada para ofrecer eficiencia y versatilidad, esta máquina maneja tanto el lijado grueso inicial como los acabados finales con igual maestría, adaptándose a una amplia variedad de materiales y exigencias de acabado.

Equipada con un sistema de alimentación automática y ajustes precisos de altura, la **OM-DDS26** permite un manejo excepcional sobre la pieza de trabajo, resultando en un lijado uniforme sin importar la complejidad del material. Su capacidad para ajustar la velocidad de alimentación según el tipo de trabajo aumenta su valor operativo en talleres con demanda variada.

Incluye características de seguridad avanzadas y controles intuitivos que reducen significativamente el tiempo de inactividad y mantenimiento. Su construcción robusta asegura una durabilidad excepcional y rendimiento constante, haciendo de la **OM-DDS26** una elección principal para profesionales que buscan mejorar la calidad y eficiencia en sus proyectos de lijado.

Características

- Motor principal de 3 kW (4 HP)/2.2 kW (3 HP) a 220V Monofásico/Trifásico opcional, apto para trabajo continuo en operaciones de lijado de producción.
- Doble tambor de lijado que permite mejorar la uniformidad del acabado y aumentar la capacidad de trabajo por pasada.
- Ancho máximo de lijado de 630 mm (25"), adecuado para piezas amplias usadas en fabricación de muebles y carpintería profesional.
- Velocidad de avance variable en la banda de alimentación para ajustar el proceso según el material y el acabado requerido.
- Rodillos de lijado de 127 mm (5") de diámetro y 635 mm (25") de longitud, configurados para brindar contacto estable sobre la superficie.
- Velocidad de los rodillos de 1,300 RPM para un lijado constante y uniforme.
- Banda de alimentación de 158 cm x 63 cm que ofrece buen soporte de la pieza durante el proceso.
- Escala visible de ajuste de espesor para facilitar la referencia de trabajo y el control operativo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	135 cm
Ancho	90 cm
Altura	130 cm
Peso	220 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor principal	2.2 kW (3 HP) / 3 kW (4 HP)
Motor de alimentación	120W (1/6 HP) / 400W (1/2 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico / 220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Ancho máximo de lijado	630 mm (25")
Espesor mínimo del material	6 mm
Espesor máximo del material	130 mm
Profundidad máxima de lijado	0.4 mm
Longitud mínima del material	150 mm
Rango de velocidad de alimentación	0.9 m/min a 6 m/min
CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Número de rodillos	2 rodillos
Diámetro de los rodillos	12.7 cm (5")
Longitud de los rodillos	63.5 cm (25")
Dimensión de la lija de rollo	2,640 mm x 100 mm
Dimensiones de la mesa de trabajo	62 cm x 66 cm
Dimensiones de la banda de alimentación	158 cm x 63 cm
Velocidad de los rodillos	1,600 RPM
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	2 tomas
Diámetro de las tomas de extracción de aserrín	100 mm (4")