

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Sistema neumático AirTAC, componentes eléctricos Schneider y sistema de control Siemens



Capacidad de corte con cabezal estándar de 9" expandible a 14" 128 pastillas de carburo de tungsteno instaladas en versión estándar



Potencia doble con dos motores eléctricos de 15 kW (20 HP)



Manija milimétrica de altura de corte para un ajuste preciso



Tablero que facilita el control rápido y seguro de la máquina



Manguera de aire para limpieza que permite mantener el área de trabajo libre de residuos



RESACADORA DOBLE OM-DHN

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La resacadora doble **OM-DHN** es un equipo industrial diseñado para realizar resacados o muescas dobles con alta precisión y buena repetibilidad en procesos de manufactura de madera. Su configuración de doble cabezal de corte permite trabajar piezas de forma eficiente, reduciendo tiempos de operación y mejorando la línea de producción.

Su aplicación es especialmente útil cuando se requiere rapidez, exactitud dimensional y continuidad de producción. Gracias a su capacidad de hasta 1,800 piezas por hora, resulta adecuada para talleres y plantas con demanda media o alta, donde se busca incrementar el rendimiento operativo y reducir maniobras manuales.

Incorpora control por PLC, cabezales de corte intercambiables y sistema de extracción con dos tomas de aserrín, lo que mejora la adaptabilidad del equipo a distintos perfiles de trabajo. Integra sistema neumático auxiliar para apoyar la operación del equipo y mantener un proceso más ordenado y seguro.

Características

- Equipada con dos motores de 15 kW (20 HP) cada uno, trifásicas de 220V o 440V a 60Hz.
- Doble cabezal de corte para operaciones de resacado simultáneas o secuenciales con mejor productividad.
- Producción de 1,200 a 1,800 piezas por hora en condiciones óptimas de trabajo.
- Capacidad de resacado de 0 a 230 mm de ancho por 0 a 70 mm de altura.
- Cabezales de corte intercambiables para ajustarse a diferentes perfiles o requerimientos de trabajo.
- Control por PLC para una operación más estable, repetible y de fácil supervisión.
- Conveyor de salida de desperdicio integrado para evacuar sobrantes de material de manera continua.
- Dos tomas de extracción de aserrín de 150 mm (6") para mantener limpia la zona de corte.
- Gabinete eléctrico organizado para facilitar mantenimiento y revisión técnica.
- Sistema neumático auxiliar visible en el equipo para apoyar funciones operativas.
- Sistema neumático AirTAC, componentes eléctricos Schneider y un sistema de control SIEMENS.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADOS DE LA RESACADORA	
Longitud	240 cm
Ancho	210 cm
Altura	170 cm
Peso neto	1,300 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	15 kW (20 HP) x 2
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE RESAQUE	
Productividad	1,200 piezas/h a 1,800 piezas/h
Rango de longitud de material	800 mm a 1,500 mm (31-1/2" a 59")
Longitud máxima del resaque	150 mm (6")
Rango de ancho del resaque	2 1/2" – 9" (con set de cuchillas estándar) Expandible hasta las 14" por cabezal
Rango de altura del resaque	0 mm a 60 mm
Número de cabezales	2 cabezales
Distancia interior máxima entre los cabezales	600 mm (24")
Distancia exterior máxima entre los cabezales	1,070 mm (42")
Diámetro de los cabezales	305 mm (12")
Número de platos portacuchillas	2 laterales (1" + 14 centrales (1/2") Expandible hasta las 14" por cabezal
Número de cuchillas laterales	56 piezas por cabezal con 9" de corte
Número de cuchillas centrales	8 piezas por cabezal con 9" de corte
Tipo cuchillas	Pastillas Indexables e Intercambiables de Carburo de Tungsteno de Doble Filo
Radio de corte	25.4 mm (1")

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS GENERALES ADICIONALES DEL EQUIPO	
Método de prensado	Cilindro (Presión de Aire) 87 psi a 101 psi
Sistema neumático	AirTAC
Componentes eléctricos	Schneider
Sistema de control	Siemens
Tomas de recolección de aserrín	2 tomas de 150 mm (6")

