

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Mesa de trabajo amplia con guías y sujetadores para mejor posicionamiento, y estabilidad del material



Construcción en estructura metálica de trabajo pesado



Motor principal instalado de 1.1 kW (1.5 HP), adecuado para operación continua



Botonera integrada a un costado del cabezal para control práctico y acceso rápido a la operación



Cabezal de un solo cuerpo con 3 flechas de perforación para operaciones precisas



Mesa fija con pedal de accionamiento



## EMBISAGRADORA PARA BISAGRA DE 35MM OM-HB35

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La embisagradora **OM-HB35** es un equipo diseñado para operaciones de barrenado de bisagras en puertas, frentes, costados y componentes para muebles de madera. Su capacidad de perforación de hasta 35 mm de diámetro y 50 mm de profundidad permite trabajar aplicaciones comunes en herrajes para mueble con buena exactitud y repetibilidad.

Este equipo está pensado para agilizar el proceso de barrenado en piezas de hasta 1,000 mm de longitud de procesamiento, facilitando trabajos repetitivos con mejor control de ubicación y profundidad. Su mesa de trabajo con guías y elementos de sujeción ayuda a mantener la pieza estable durante la operación, lo que favorece un trabajo más preciso y uniforme.

Incorpora un motor principal de 1.1 kW, ofreciendo una combinación adecuada entre capacidad operativa, estabilidad y desempeño para trabajos de producción espacio. Es una opción conveniente para operaciones que buscan precisión, durabilidad y productividad en el barrenado para herrajes de bisagra.

## Características

- Motor principal instalado de 1.1 kW (1.5 HP) adecuado para operación continua.
- Cabezal de un solo cuerpo con 3 x 1 flechas de perforación para operaciones precisas.
- Capacidad máxima de perforación de 35 mm de diámetro.
- Profundidad máxima de perforación de 50 mm para trabajos de herraje y ensamble.
- Longitud máxima de procesamiento de 100 cm para piezas largas.
- Mesa de trabajo con guías y sujetadores para mejor posicionamiento del material.
- Incorpora pedal de accionamiento para mejor operación.
- Estructura robusta de 200 kg que favorece estabilidad y menor vibración.
- Diseño compacto para integración en talleres de carpintería y líneas de fabricación de muebles.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA EMBISAGRADORA	
Longitud	100 cm
Ancho	65 cm
Altura	155 cm
Peso	200 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1.1 kW (1.5 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PERFORACIÓN	
Longitud máxima de procesamiento	100 cm (40")
Diámetro máximo de perforación	35 mm (1-1/2")
Profundidad máxima de perforación	50 mm (2")
Número de flechas de perforación	3 flechas de perforación