

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO	
Longitud	90 cm
Ancho	48 cm
Altura	46 cm
peso	65 kg
CARACTERÍSTICAS DEL AFILADOR	
Motor	0.75 kW (1 HP)
Voltaje	220V Monofásico, 60 Hz
Longitud máxima de cuchilla	630 mm (25")
Rango de ángulo del tope	23° a 55°
Rango de ángulo de afilado	35° a 67°
Diámetro exterior de la piedra abrasiva	100 mm (25")
Diámetro interior de la piedra abrasiva	20 mm
Espesor de la piedra abrasiva	50 mm (2")
Dimensiones de la mesa de trabajo	63 cm x 18 cm
Altura de la mesa de trabajo	85 cm
Velocidad	2,800 RPM

## AFILADOR PARA CUCHILLAS RECTAS DE HASTA 630 MM DE LARGO OM-KS630

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

El afilador para cuchillas rectas **OM-KS630** es un equipo indispensable para talleres de carpintería profesional, fábricas de muebles e industrias dedicadas al procesamiento de madera. Diseñada específicamente para el afilado de cuchillas rectas y otros tipos de cuchillas utilizadas en maquinaria de cepillado, ofrece precisión, uniformidad y alta capacidad de trabajo, garantizando un rendimiento constante en procesos de fabricación exigentes.

Este equipo permite realizar el afilado mediante un sistema de mesa deslizante longitudinal y ajuste transversal por medio de manivela manual, lo que facilita un control preciso del espesor de desbaste. El operador puede fijar la cuchilla firmemente bajo el prensador y ajustar el acercamiento a la piedra abrasiva en incrementos aproximados de 0.1 mm por pasada, asegurando un acabado uniforme y prolongando la vida útil de la cuchilla.