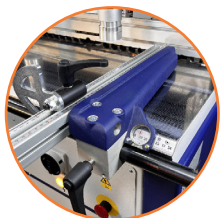


Fundada en 1963 en la Toscana (Italia), diseña y fabrica alimentadores, sierras radiales, entre otros productos, pensados para satisfacer las necesidades de carpinteros, fabricantes de muebles, fabricantes de cocinas integrales y decoradores de interiores. Su objetivo es ofrecer soluciones sencillas, eficaces y duraderas con una inversión adecuada a sus necesidades, desarrollando su negocio en un mercado cada vez más competitivo. El mercado actual y las nuevas tendencias imponen un reto cada vez más difícil. El futuro pasa por la renovación del producto, servicio y proceso productivo. Maggi desarrolla máquinas, tecnología y servicios que ayudan a nuestros clientes a afrontar este desafío.



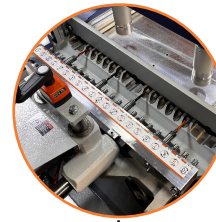
Botonera intuitiva, con botones que cambian automáticamente de posición entre vertical y horizontal para una experiencia de uso más cómoda



Barras de aluminio con escala en centímetros para una medición precisa. Incluyen topes ajustables que puedes colocar libremente



Pedal de accionamiento para control seguro y fluido



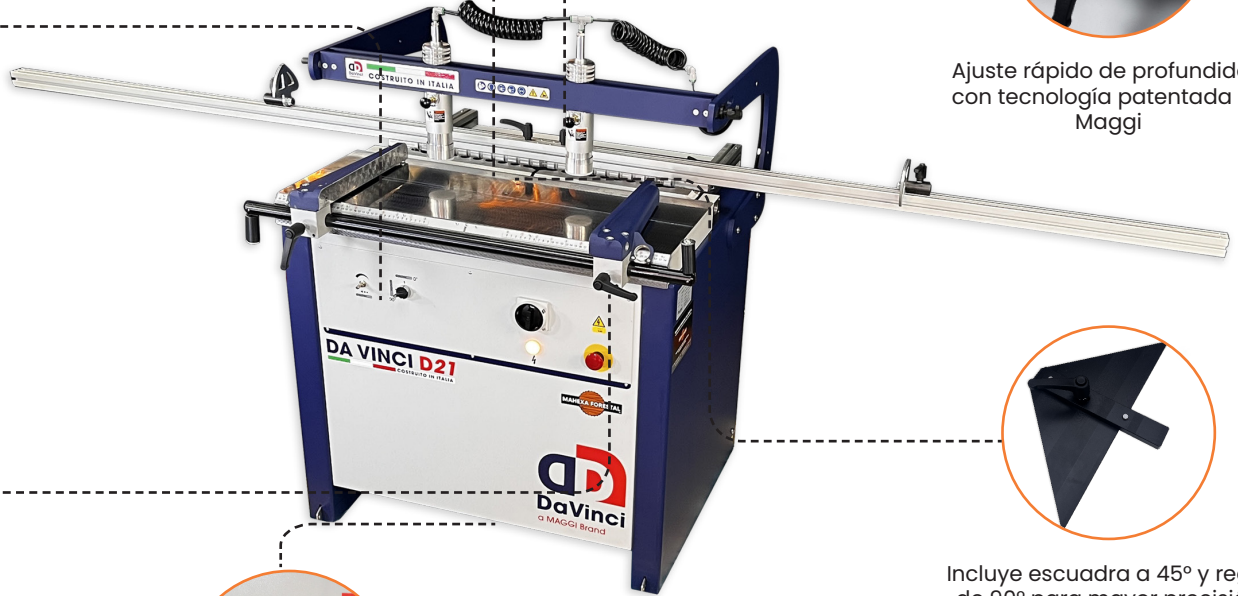
21 Flechas con una separación de 32 mm para perforaciones uniformes y eficientes



Ajuste rápido de profundidad con tecnología patentada de Maggi



Incluye escuadra a 45° y regla de 90° para mayor precisión



TALADRO MÚLTIPLE DAVINCI D21

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El **DaVinci D21** de Maggi, es un taladro múltiple de alta eficiencia, diseñado para responder a las exigentes necesidades de la industria del mueble y carpintería. Este equipo se destaca por su capacidad para realizar perforaciones precisas en una configuración múltiple, optimizando así la producción y garantizando acabados de alta calidad.

Específicamente diseñado para facilitar operaciones repetitivas y complejas, el **DaVinci D21** es ideal para talleres que buscan maximizar la eficiencia sin comprometer la precisión. Su versatilidad permite a los usuarios adaptar rápidamente el equipo a diferentes tamaños y tipos de materiales, lo que reduce significativamente los tiempos de preparación y aumenta la productividad global.

Este modelo incorpora tecnologías avanzadas como acoples rápidos y pisadores neumáticos que garantizan no solo una mayor eficacia en la producción, sino también un ambiente de trabajo seguro y cómodo. Estas características hacen una inversión invaluable para cualquier operación de fabricación de muebles o carpintería que busque mejorar su flujo de trabajo y calidad del producto.

Características

- 21 Flechas para una perforación simultánea efectiva y uniforme.
- Función de perforación configurable tanto en modo vertical como horizontal, lo que amplía las posibilidades de trabajo y se adapta a diversas necesidades de producción.
- Distancia central entre Flechas de 32 mm para una distribución precisa.
- Configuración flexible de perforación con una distancia central máxima de 640 mm (25") entre los ejes.
- Capacidad para realizar perforaciones tanto en orientación vertical como horizontal, aumentando la flexibilidad del equipo en distintas aplicaciones de producción.
- Máxima profundidad de perforación de 65 mm, adecuada para diversos tipos de materiales.
- Capacidad para manejar materiales de hasta 3000 mm (118") x 915 mm (36").
- 5 acoples rápidos incluidos para cambios rápidos y eficientes de brocas o vástagos.
- Dos pisadores neumáticos para asegurar la estabilidad del material durante la perforación.
- Diseño ergonómico y operación intuitiva para reducir la fatiga del operador y mejorar la seguridad en el trabajo.
- Pedal de accionamiento que facilita el manejo y mejora la eficiencia operativa, permitiendo controlar el inicio y el fin del ciclo de perforación de manera segura y conveniente.
- Se incluyen de regalo una escuadra a 45° y una regla de 90°, mejorando aún más la precisión y versatilidad del equipo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL TALADRO MÚLTIPLE	
Longitud	120 cm
Ancho	110 cm
Altura	125 cm
Peso	260 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1.5 kW (2 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PERFORACIÓN	
Número de flechas	21 flechas
Distancia central entre flechas	32 mm (1-1/4")
Distancia central entre los ejes	640 mm (25")
Máxima profundidad de perforación	65 mm (2-1/2")
Longitud máxima del material	91.5 cm (36")
Ancho máximo del material	300 cm (118")
Espesor máximo del material	60 mm (2-3/8") / 130 mm (5") opcional
CARACTERÍSTICAS DEL TALADRO MÚLTIPLE	
Altura de la mesa de trabajo	87 cm (34")
Velocidad de giro de las flechas	2,800 RPM
Diámetro de la toma extracción de aserrín	80 mm (3")
Presión de aire requerida	11 psi