

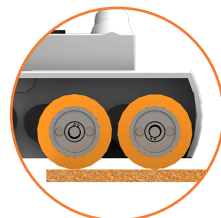
Fundada en 1963 en la Toscana (Italia), diseña y fabrica alimentadores, sierras radiales, entre otros productos, pensados para satisfacer las necesidades de carpinteros, fabricantes de muebles, fabricantes de cocinas integrales y decoradores de interiores. Su objetivo es ofrecer soluciones sencillas, eficaces y duraderas con una inversión adecuada a sus necesidades, desarrollando su negocio en un mercado cada vez más competitivo. El mercado actual y las nuevas tendencias imponen un reto cada vez más difícil. El futuro pasa por la renovación del producto, servicio y proceso productivo. Maggi desarrolla máquinas, tecnología y servicios que ayudan a nuestros clientes a afrontar este desafío.



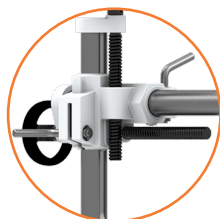
Cuatro velocidades de alimentación para adaptarse a diversas tareas (4, 8, 9, 18 m/min)



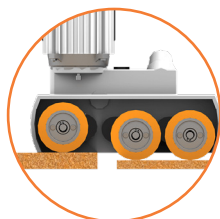
Tres rodillos para asegurar un avance constante y uniforme



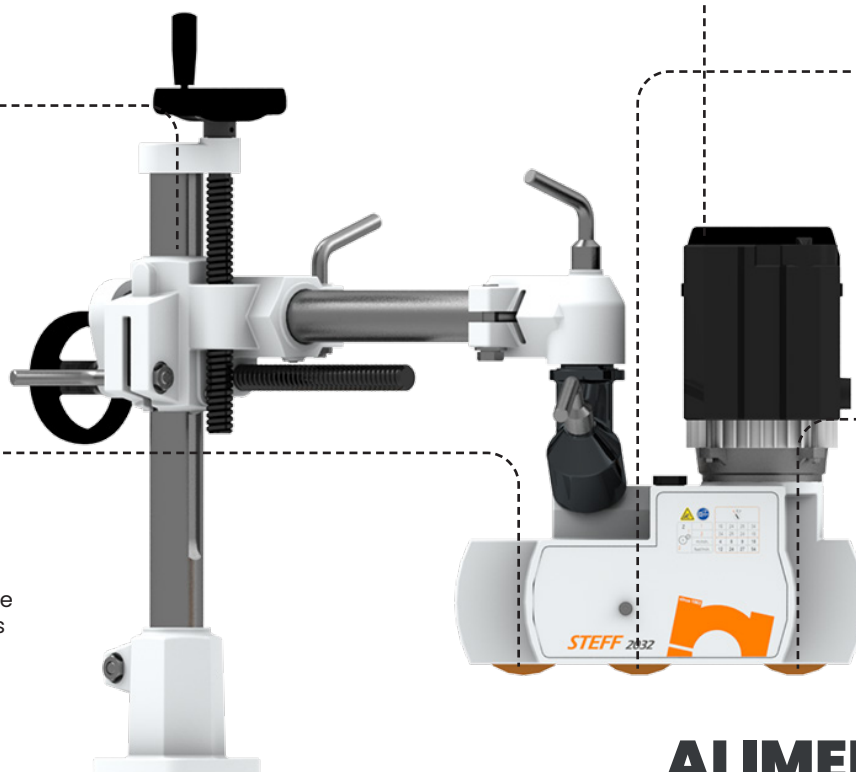
Rodillos de 80 mm x 28 mm para un avance estable y uniforme



Soporte universal tubo horizontal de 660 mm, tubo vertical de 460 mm



Elevación de rodillos ajustable hasta 15 mm para diferentes espesores de material



## ALIMENTADOR STEFF 2032

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

El alimentador **STEFF 2032** es un alimentador de avance compacto y profesional, diseñado para incrementar la seguridad, uniformidad y calidad de trabajo en maquinaria tradicional para madera. Es una solución práctica para talleres de carpintería, fabricación de muebles y procesos donde se requiere alimentar piezas de manera constante, controlada y segura.

Este equipo está especialmente indicado para instalarse en trompos, sierras circulares, máquinas combinadas, canteadoras, lijadoras de cantos y lijadoras. Su función principal es empujar la pieza de trabajo de forma continua, evitando que el operador tenga que acercar las manos a la herramienta.

Cuenta con 4 velocidades fijas de avance, alimentación en ambos sentidos y selector de cambio rápido de dirección. Integra 3 ruedas de arrastre con hule especial "Feeder Grip" de 50 Shore, desarrollado para ofrecer excelente agarre y larga vida útil. Cuenta con soporte universal de estructura sólida, lo que facilita su colocación y ajuste sobre diferentes máquinas de taller.

## Características

- Tres rodillos de goma que proporcionan una tracción constante y uniforme, mejorando la calidad del acabado.
- Cuatro velocidades fijas que permiten adaptar la alimentación a diferentes tipos de trabajo.
- Sistema de cambio rápido de la dirección de alimentación, mejorando la flexibilidad operativa.
- Rodillos con suspensión calibrada de 15 mm, lo que permite trabajar piezas de distintos grosores sin necesidad de ajustes adicionales.
- Estructura de soporte universal de aluminio y cubierta de engranes fabricada en acero que facilita el posicionamiento y ajuste del alimentador en la herramienta de máquina.
- Mejora la seguridad, el operador no tiene que acercar las manos a la herramienta.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ALIMENTADOR	
Longitud del alimentador	30.3 cm
Ancho del alimentador	15.2 cm
Altura del alimentador	33 cm
Peso del alimentador	10.3 kg
Longitud del stand universal	91.9 cm
Altura del stand universal	56.6 cm
Peso del stand universal	18 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	0.18 kW (0.24HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN	
Velocidades fijas de avance y retroceso	4 velocidades
Rango de velocidades	4, 8, 9, 18 m/min
Número de rodillos	3 rodillos
Altura de elevación de rodillos	15 mm (1/2")
CARACTERÍSTICAS DEL ALIMENTADOR	
Diámetro de los rodillos	80 mm (3")
Ancho de los rodillos	28 mm (1")
Revoluciones por minuto	1,400 RPM
Distancia entre los rodillos	115 mm y 85.7 mm (5" y 4")
Distancia entre el primer y último rodillo	200.70 mm (8")

