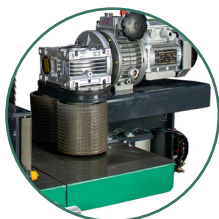


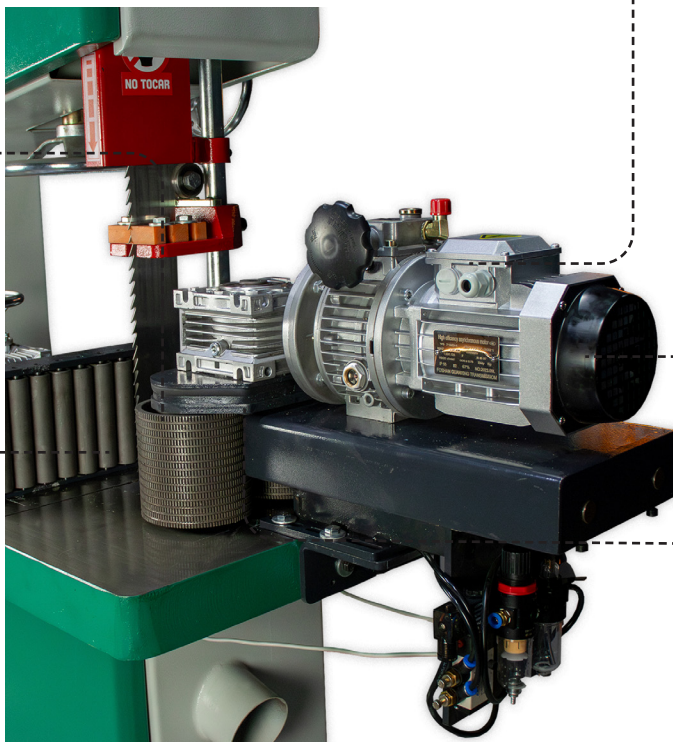
Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



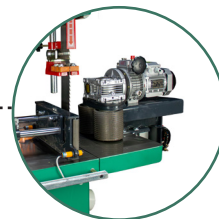
Velocidad de avance variable de 0 a 10 m/min para ajustar el trabajo según el material.



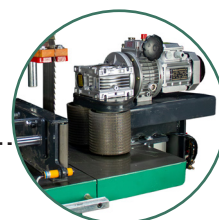
Facilita la alimentación de tablas de múltiples espesores de hasta 170 mm de ancho y 200mm de altura



Motor de alimentación de 0.37 kW (1/2 HP) adecuado para trabajo continuo



Alimentador compacto con dimensiones de 75 cm x 50 cm x 45 cm



Sistema de avance automático de material

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN PARA SIERRAS DE CINTA A-OM-BS-PF

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El sistema de alimentación **A-OM-BS-PF** es un equipo diseñado para automatizar el avance del material en procesos de corte con sierra cinta, especialmente en trabajos de reaserrado de madera. Su función principal es mantener una alimentación constante, controlada y segura, ayudando a mejorar la calidad del corte, reducir la intervención manual del operador.

Este alimentador se utiliza para empujar el material de forma automática hacia la sierra cinta, permitiendo trabajar tablas de diferentes espesores según la capacidad de la máquina principal. Su velocidad de avance variable de 0 a 10 m/min permite adaptar el ritmo de alimentación al tipo de madera, espesor, dureza del material y acabado requerido.

El equipo cuenta con una construcción compacta y robusta, con motor de alimentación de 0.37 kW (1/2 HP). Su diseño está orientado a integrarse de forma práctica en sistemas de corte con sierra cinta, brindando mayor control en el avance del material y facilitando operaciones de reaserrado repetitivo con mejor estabilidad operativa.

Características

- Motor de alimentación de 0.37 kW (1/2 HP).
- Sistema de avance automático de material, diseñado para mejorar la alimentación en procesos de corte con sierra cinta.
- Velocidad de avance variable de 0 a 10 m/min, permitiendo ajustar el ritmo de trabajo de acuerdo con el tipo y espesor de la madera.
- Facilita la alimentación de tablas de múltiples espesores, dependiendo directamente de la capacidad instalada de la sierra cinta.
- Mejora la seguridad operativa al reducir la necesidad de empuje manual constante durante el corte.
- Ayuda a obtener cortes más uniformes gracias a una alimentación continua y controlada del material.
- Diseño compacto de 75 cm x 50 cm x 45 cm, adecuado para instalación en talleres de carpintería y líneas de trabajo con espacio limitado.
- Equipo robusto con peso aproximado de 70 kg, lo que favorece la estabilidad durante la operación.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ALIMENTADOR	
Longitud	75 cm
Ancho	50 cm
Altura	45 cm
Peso	70 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor principal	0.37 kW (1/2 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico / 220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN	
Ancho máximo de material	170 mm (7")
Altura máxima de material	200 mm (8")
CARACTERÍSTICAS DEL ALIMENTADOR	
Rango de velocidad de avance	0 a 10 m/min
Tipo de avance	Avance automático