

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Motor principal de 4 HP



Motor de alimentación de 2 HP



Rango de diámetro de corte de 20 mm a 35 mm para diferentes medidas de palos redondos



2,000 RPM para corte uniforme



Botones de control independientes, operación sencilla y manejo práctico para el operador



BASTONERA PARA PALOS REDONDOS CURVOS OM-CRM35

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-CRM35** es una bastonera para fabricar palos redondos de madera con alimentación automática, diseñada para convertir listones cuadrados en piezas redondas utilizadas en la fabricación de muebles, sillas, mesas, gabinetes, decoración y artesanías de madera.

Este equipo permite reducir el trabajo manual al alimentar el material de forma continua y estable, ayudando a mejorar la productividad y la precisión en el redondeado de la madera. Su sistema de alimentación entrega el material de manera suave y eficiente, mientras que el motor de alimentación con velocidad continuamente variable permite adaptar el avance según el tipo de madera, diámetro requerido y ritmo de producción.

Cuenta con controles independientes para facilitar la operación diaria, además de una estructura robusta diseñada para soportar el uso constante en entornos industriales o semiindustriales. Su diseño favorece una operación sencilla, segura y confiable, con componentes durables que ayudan a mantener una producción estable y a reducir tiempos.

Características

- Motor principal de 3 kW (4 HP) para operación estable en procesos de redondeado de madera.
- Motor de alimentación de 1.5 kW (2 HP) con velocidad continuamente variable para ajustar el avance del material.
- Procesa palos cuadrados de madera para convertirlos en palos redondos con diámetros de 20 mm a 35 mm.
- Sistema de alimentación eficiente que permite entrega continua y uniforme del material durante el trabajo.
- Velocidad de la flecha de 2,000 RPM, adecuada para obtener piezas redondas uniformes.
- Botones de control independientes que facilitan la operación y el ajuste del equipo.
- Diseño de uso sencillo, apto para operadores capacitados en talleres de carpintería y fábricas de muebles.
- Construcción robusta con peso aproximado de 400 kg para mayor estabilidad durante el trabajo.
- Equipo recomendado para producción de piezas redondas utilizadas en sillas, mesas, muebles decorativos y productos artesanales de madera.
- Componentes durables diseñados para una larga vida útil y menores requerimientos de mantenimiento

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA BASTONERA	
Longitud	120 cm
Ancho	123 cm
Altura	143 cm
Peso	400 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	3 kW (4 HP)
Motor de alimentación	1.5 kW (2 HP)
Potencia total instalada	4.5 kW (6 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE BASTONADO	
Rango de diámetro final del palo	20 mm a 35 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA BASTONERA	
Revoluciones por minuto	2,000 RPM
Tipo de corte	Perfilado redondo en una sola pasada
Cuchilla perfiladora	Incluida