

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



**DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO**

<b>Longitud</b>	54 cm
<b>Ancho</b>	38 cm
<b>Altura</b>	163 cm
<b>Peso</b>	85 kg

**CARACTERÍSTICAS DEL TALADRO**

<b>Motor</b>	1.12 kW (1.5 HP)
<b>Voltaje y fases</b>	110V Monofásico, 60Hz
<b>Capacidad máxima del broquero</b>	16 mm (5/8")
<b>Recorrido del husillo</b>	120 mm (4.7")
<b>Cono morse del husillo</b>	B16
<b>Número de velocidades</b>	Velocidad variable
<b>Rango de velocidad</b>	280 a 3,100 RPM
<b>Capacidad de giro</b>	430 mm (17")
<b>Dimensiones de la mesa de trabajo</b>	335 mm x 335 mm (13.1" x 13.1")
<b>Diámetro de la columna</b>	80 mm (3.14")

## TALADRO DE COLUMNA OM-DP17VS

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

Este taladro de banco **OM-DP17VS** es un equipo de perforación estacionario diseñado para trabajo continuo en taller, destacando por su potencia de 1.12 kW (1.5 HP) su mandril de hasta 16 mm y su rango de velocidad de 280 RPM a 3,100 RPM, combinación que lo posiciona como una opción robusta para operaciones que requieren fuerza, estabilidad y control del proceso.

En operación, permite ajustar la velocidad según el material y el diámetro de broca, favoreciendo perforaciones más limpias y mayor control en trabajos repetitivos. Su diámetro de rotación de 430 mm brinda capacidad para manejar piezas de mayor tamaño, y la base de 535 mm x 380 mm aporta estabilidad al equipo, reduciendo movimientos indeseados durante el trabajo.

Integra un diseño orientado a la productividad del taller, con parámetros claros para operación y selección de velocidad. Su configuración está pensada para mantener consistencia en perforaciones y facilitar el montaje estable del equipo, aprovechando su potencia y su rango de revoluciones para cubrir desde perforaciones controladas a baja velocidad hasta trabajos más rápidos a alta velocidad.