

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Máquina de cuatro ejes para moldurar y cepillar las cuatro caras con una sola pasada



Diseñada para la producción de pisos, marcos de puertas y ventanas, con precisión y rapidez



Capacidad de trabajo de hasta 210 mm de ancho, ideal para piezas más grandes



Excelente relación entre velocidad de alimentación y calidad de acabado



Estructura sólida que garantiza estabilidad en trabajos continuos



Ahorro de mano de obra al integrar múltiples operaciones en un solo ciclo

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 4 EJES Y 210 DE ANCHO DE TRABAJO OM-FSM421

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM421** de cuatro caras con 4 ejes y ancho de trabajo de hasta 210 mm brinda al sector maderero una solución de alta productividad y calidad consistente. Gracias a su configuración de cabezales (horizontal inferior, vertical derecho, vertical izquierdo y horizontal) ,realiza el cepillado y moldeado de los cuatro lados en una sola pasada, reduciendo tiempos y costos operativos.

Su diseño industrial robusto y su eficiente sistema de alimentación permiten trabajar una amplia gama de espesores y tipos de madera, resultando especialmente valiosa en la fabricación de pisos, marcos de puertas y ventanas. Además, la rapidez en el cambio de herramientas y los ajustes finos la convierten en una opción atractiva para quienes buscan versatilidad y precisión.

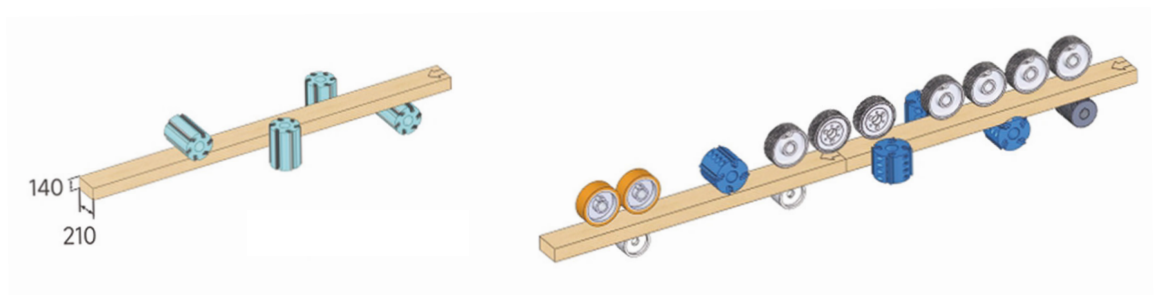
Concebida para talleres y fábricas que requieren producción continua, integra medidas de seguridad y extracción de aserrín que mantienen el entorno de trabajo más limpio, ofreciendo un rendimiento óptimo tanto para series grandes como para producciones más especializadas.

Características

- Cuatro ejes que cubren todas las caras de la pieza en una sola corrida.
- Construcción industrial que soporta el uso intensivo sin pérdida de precisión.
- Alimentación estable para lograr perfiles uniformes y cortes exactos.
- Fácil cambio de herramientas, reduciendo tiempos muertos y elevando la productividad.
- Enfoque en pisos, puertas y ventanas, con amplio rango de ancho (hasta 210 mm).
- Sistema de extracción de viruta y polvo que mejora el entorno de trabajo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	385 cm
Ancho	177 cm
Altura	188 cm
Peso	3,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical derecho	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	28.75 kW (39.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 210 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 140 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

