

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Cinco ejes que permiten cepillado y moldurado en cuatro caras con mayor versatilidad



Sistema de alimentación firme, logrando acabados homogéneos y exactos



Capacidad de trabajo hasta 210 mm de ancho, con un amplio rango de espesores



Pensada para pisos, marcos de puertas, ventanas y perfiles más elaborados



Rápido cambio de herramientas, clave para adaptarse a diseños variados



Construcción resistente, apta para producciones medias y altas sin sacrificar calidad

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 5 EJES Y 210 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM521

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM521** de cuatro caras con 5 ejes y un ancho de trabajo de hasta 210 mm responde a la necesidad de flexibilidad en líneas de producción que requieren múltiples perfiles o molduras en piezas de madera. Con la, el proceso de cepillado y moldurado se simplifica al poder combinar distintos ángulos y acabados en una sola corrida, acortando drásticamente los tiempos de manufactura.

Cada uno de sus cinco ejes se ajusta de manera rápida y precisa, facilitando la adaptación a proyectos de pisos, marcos de ventanas, puertas y otros elementos de carpintería que demandan exactitud. Su chasis robusto y el sistema de alimentación estable permiten mantener altos estándares de calidad incluso al incrementar la velocidad de trabajo.

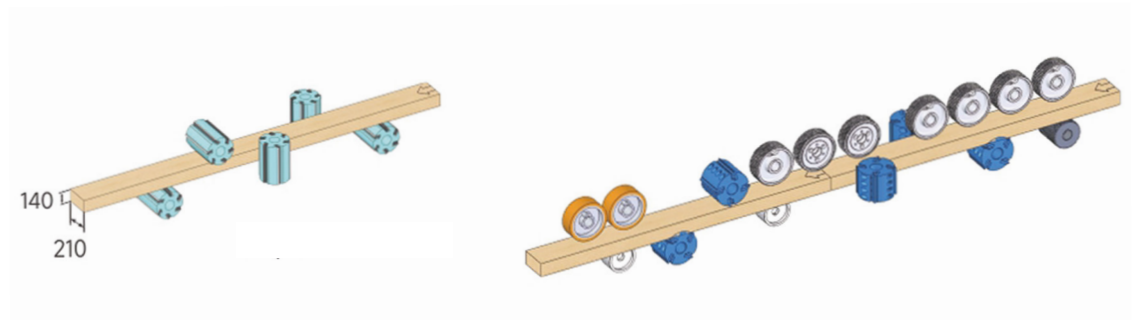
La **OM-FSM521** incorpora además un sistema de extracción de viruta que favorece la limpieza del área de producción. En conjunto, estas características la convierten en una aliada fundamental para talleres y fábricas de mediano y gran tamaño que buscan optimizar sus procesos.

Características

- Cinco ejes para mayor complejidad de perfiles en una sola pasada.
- Ajustes rápidos de los cabezales, minimizando tiempos muertos entre corridas.
- Velocidad de alimentación regulable, perfecta para diferentes demandas de producción.
- Estructura robusta, reduciendo vibraciones y asegurando un acabado uniforme.
- Amplio rango (hasta 210 mm de ancho) que cubre múltiples aplicaciones en carpintería.
- Sistema de extracción eficiente para un entorno de trabajo más limpio.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	385 cm
Ancho	177 cm
Altura	188 cm
Peso	4,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
2do eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical derecho	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	34.25 kW (47 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 210 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 140 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

