

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Fácil mantenimiento y ajustes, reduciendo costos de operación a largo plazo.



Diseño industrial orientado a máxima productividad con un acabado uniforme.



Solución ideal para muebles, pisos, marcos, vigas y otras estructuras de gran demanda.



Seis ejes para un rango aún mayor de perfiles, permitiendo operaciones en una sola pasada.



Ancho de trabajo de hasta 160 mm, óptimo para proyectos de gran escala.



Excelente estabilidad y precisión, incluso a altas velocidades de alimentación.



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES DE 160 MM DE ANCHO Y 120 MM DE ESPESOR **OM-FSM616**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM616** de cuatro caras con 6 ejes y 160 mm de ancho de trabajo está pensada para fabricantes que manejan proyectos de gran escala y alta variedad de perfiles. Con la capacidad de ejecutar operaciones de cepillado y perfilado en piezas de madera maciza, tratada o encolada, para producciones exigentes con consistencia en la calidad.

Gracias a sus seis cabezales, el equipo realiza múltiples configuraciones de corte y acabado en un solo ciclo, lo que se traduce en menores tiempos muertos y optimización del recurso humano. Estas ventajas colocan a la **OM-FSM616** como opción preferente de quienes elaboran pisos, marcos de puertas y ventanas, e incluso para la construcción de casas de madera.

Su sólida construcción industrial permite mantener ritmos de alimentación elevados sin sacrificar la precisión del perfil, haciendo posible la fabricación de piezas personalizadas en serie o la adaptación a diseños más complejos que demanden perfiles detallados y acabados de primer nivel.

Características

- Seis flechas que ofrecen mayor versatilidad para múltiples perfiles y acabados en un solo ciclo.
- Sistema de alimentación capaz de manejar volúmenes altos, manteniendo la integridad de la pieza.
- Ahorro de tiempo y reducción de equipos auxiliares al integrar diversas operaciones en un solo paso.
- Estructura diseñada para minimizar vibraciones, favoreciendo la precisión y el acabado superficial.
- Ideal para grandes fabricantes de casas de madera, vigas laminadas y elementos constructivos a gran escala.
- Permite cambios ágiles de herramientas y ajustes, maximizando la eficiencia de la línea de producción.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	3.25 m
Ancho	1.55 m
Altura	1.72 m
Peso	3,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
2do eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical derecho	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
1er eje horizontal superior	5.5 kW (7.5 HP)
2do eje horizontal superior	4 kW (5.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	31.75 kW (43 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 160 mm (1" a 6-1/4")
Rango de espesor de corte	8 mm a 120 mm (5/16" a 5")
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm (5')
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (1-1/2") opción a 50 mm (2")
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm (5")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 180 mm (5" a 6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 160 mm (5" a 6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm (5" a 6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 160 mm (5" a 6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 160 mm (5" a 6-1/4")
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm (5-1/2")
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm (5-1/2")

