

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



ENCOLADOR SEMI-AUTOMÁTICO OM-KGS040

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El encolador semi-automático **OM-KGS040** es un equipo industrial diseñado para garantizar una aplicación uniforme, controlada y eficiente de adhesivo en procesos de fabricación de muebles y trabajos profesionales de carpintería. Su construcción robusta y su sistema de conveyor de cadena aseguran estabilidad, precisión y alta repetibilidad en la calidad del encolado.

Este equipo está especialmente diseñado para la aplicación de adhesivo antes del proceso de prensado, así como para el encolado de una sola cara en piezas angostas, permitiendo una distribución homogénea del adhesivo que mejora la adherencia y reduce desperdicios de material. Su velocidad constante de trabajo lo hace ideal para líneas de producción continuas.

Incorpora un sistema de rodillos de goma de alta durabilidad, junto con un mecanismo de ajuste preciso que permite controlar el espesor de la capa de adhesivo. Su conveyor con estructura tipo zigzag incrementa la estabilidad de las piezas durante el avance, garantizando una calidad de encolado superior y consistente en cada operación.

Características

- Potencia total instalada 0.8 kW (1 HP)
- Panel de control elevado con botones de arranque, y paro de emergencia para operación segura.
- Ancho máximo de encolado de 400 mm para piezas angostas y medianas.
- Sistema de rodillos de goma para distribución uniforme del adhesivo.
- Conveyer de cadena con estructura tipo zigzag para estabilidad del material.
- Velocidad constante de encolado de 12 m / min para producción continua.
- Sistema de ajuste de adhesivo: Mecánico mediante placa reguladora.
- Diseño robusto para integración en líneas de prensado para uso industrial continuo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ENCOLADOR	
Longitud	3.5 m
Ancho	80 cm
Altura	90 cm
Peso	380 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	0.4 kW (1/2 HP)
Motor del rodillo	0.4 kW (1/2 HP)
Potencia total instalada	0.8 kW (1 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ENCOLADO	
Ancho de los rodillos de trabajo	40 cm
Espesor máximo de la pieza a encolar	80 mm
Diámetro del rodillo encolador	130 mm
Velocidad de alimentación	12 m/min
Longitud de la mesa de alimentación	1.2 m
Longitud de la mesa de salida	4 mm a 10 mm
Longitud de despunte final	1.8 m
Cantidad de rodillos aplicadores	1 pza
CARACTERÍSTICAS DEL ENCOLADOR	
Tipo de rodillos aplicadores	Rodillos de goma
Sistema de ajuste de adhesivo	Mecánico mediante placa reguladora
Control de avance del conveyer	Velocidad constante
Tipo de conveyer	Conveyer de cadena integrado
Estructura del conveyer	Diseño tipo zigzag para estabilidad