

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Recibe palos de diámetro
20 mm a 35 mm (tres juegos
de herramientas)



Producción 20 a 25 piezas
por minuto



Rosca y bolea la punta en un
solo ciclo



Motores de 1 HP en cada
estación de trabajo



Estructura
240 cm X 120 cm X 110 cm

ROSCADORA Y BOLEADORA PARA PALOS REDONDOS OM-RET28

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-RET28** mecaniza palos redondos, generando una rosca continua y rematando la punta con un perfil semiesférico en una misma pasada. Resulta ideal para fabricantes de palos de escoba, trapeadores y mangos de herramientas que requieren extremos roscados y boleados listos para el ensamblaje final.

El sistema automático alimenta el palo, abre la rosca y perfila la punta según el diámetro seleccionado (20 mm a 28 mm, 22 mm a 30 mm ó 30 mm a 35 mm). La producción alcanza 25 palos por minuto, reduciendo tiempos de preparación y garantizando uniformidad entre lotes.

Su bancada de hierro fundido absorbe vibraciones, mientras que la mesa abierta facilita el acceso para cambios rápidos de cuchilla y mantenimiento preventivo. La salida de aserrín dirigida mantiene limpio el entorno de trabajo y prolonga la vida útil de los conjuntos de corte.

Características

- Rango de diámetro procesable: 20 mm a 28 mm / 22 mm a 30 mm / 30 mm a 35 mm.
- Paso de rosca: 28 mm.
- Longitud de trabajo: 120 cm a 150 cm (configurable).
- Producción continua: 20 a 25 piezas/min.
- Motores instalados de 0.75 kW (1 HP) en: alimentación, corte, boleado y roscado (tres estaciones).
- Bancada de hierro fundido para máxima estabilidad y mínima vibración.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA ROSCADORA Y BOLEADORA	
Longitud	240 cm
Ancho	120 cm
Altura	110 cm
Peso	500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	0.75 kW (1 HP)
Motor de corte	0.75 kW (1 HP)
Motores de boleado y roscado	0.75 kW (1 HP) x 3
Potencia total instalada	3.75 kW (5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ROSCADO Y BOLEADO	
Rango de diámetro del palo	20 mm a 28 mm / 22 mm a 30 mm / 30 mm a 35 mm
Paso de rosca	28 mm
Rango de longitud de trabajo	120 cm a 150 cm
CARACTERÍSTICAS DE LA ROSCADORA Y BOLEADORA	
Producción máxima	25 piezas/min
Tipo de corte	Roscado continuo y boleado semiesférico
Cuchillas	Incluidas para rango de diámetro indicado