

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Produce palos de diámetro
50 mm a 150 mm



Estructura robusta
185 cm × 88 cm × 143 cm



Velocidad de avance ajustable
1.5 a 2.5 m/min mediante inverter
de frecuencia



Motor principal de 10 HP



Motor de alimentación de 2 HP

BASTONERA PARA PALOS REDONDOS OM-RM150

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-RM150 transforma palos pre-dimensionados en varillas perfectamente redondas de diámetro 50 mm a 150 mm. Su doble cabezal de corte mantiene la concentricidad y garantiza un acabado uniforme incluso en piezas de gran sección.

Pensada para fabricantes de mobiliario rústico, postes, mástiles y mangos industriales, combina rodillos dobles de alimentación y control de velocidad mediante inverter de frecuencia, adaptando el avance a distintos tipos de madera sin comprometer la calidad superficial.

La bancada de hierro fundido amortigua vibraciones, mientras que la cubierta cerrada dirige el aserrín a las tomas de extracción, prolongando la vida útil de las cuchillas y manteniendo limpio el entorno de trabajo.

Características

- Rango de diámetro procesable: 50 mm a 150 mm.
- Velocidad de avance: 1.5 a 2.5 m/min mediante inverter de frecuencia.
- Motor principal de 7.5 kW (10 HP).
- Motor de alimentación de 1.5 kW (2 HP).
- Revoluciones del cabezal: 1,800 RPM.
- Longitud mínima de trabajo: 100 cm.
- Rodillos de alimentación dobles para empuje estable.
- Bancada de hierro fundido y cubierta cerrada para menor dispersión de aserrín.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA BASTONERA	
Longitud	185 cm
Ancho	88 cm
Altura	143 cm
Peso	1,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	7.5 kW (10 HP)
Motor de alimentación	1.5 kW (2 HP)
Potencia total instalada	9 kW (12 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE BASTONADO	
Rango del diámetro del palo	50 mm a 150 mm
Longitud mínima procesable	100 cm
CARACTERÍSTICAS DE LA BASTONERA	
Velocidad de alimentación	1.5 a 2.5 m/min
Cuchillas	Incluidas