

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Produce palos de diámetro
15 mm a 60 mm



Estructura robusta
100 cm x 65 cm x 98 cm



Velocidad de avance ajustable
3 a 5 m/min



Motor principal de 4 HP



Motor de alimentación de 1 HP

BASTONERA PARA PALOS REDONDOS DE 15 MM A 60 MM OM-RM60

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-RM60 transforma palos pre-dimensionados en varillas perfectamente redondas de diámetro 15 mm a 60 mm. Su cabezal de corte estable mantiene la concentricidad y logra un acabado uniforme en una sola pasada.

Diseñada para fabricantes de mobiliario, equipamiento deportivo y mangos de herramientas, combina doble alimentación por rodillos y control de velocidad, lo que permite adaptar el avance a distintos tipos de madera y optimizar la calidad superficial.

La bancada de hierro fundido reduce vibración y ruido, mientras que el recinto cerrado canaliza el aserrín hacia las tomas de extracción, prolongando la vida útil de las cuchillas y manteniendo limpio el entorno de trabajo.

Características

- Rango de diámetro procesable: 15 mm a 60 mm.
- Velocidad de avance continua 3 a 5 m/min.
- Motor principal de 3 kW (4 HP).
- Motor de alimentación de 0.75 kW (1 HP).
- Longitud mínima de trabajo: 40 cm.
- Doble alimentación por rodillos para avance estable y sin marcas.
- Bancada de hierro fundido y cubierta cerrada para menor dispersión de aserrín.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA BASTONERA	
Longitud	100 cm
Ancho	65 cm
Altura	98 cm
Peso	350 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	3 kW (4 HP)
Motor de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Potencia total instalada	3.75 kW (5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE BASTONADO	
Rango del diámetro del palo	15 mm a 60 mm
Longitud mínima procesable	40 cm
CARACTERÍSTICAS DE LA BASTONERA	
Velocidad de alimentación	3 a 5 m/min
Cuchillas	Incluidas