

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Cabezal con cuchillas de corte intercambiables para diferentes requerimientos de resaque



Potencia total instalada de 15 kW (20 HP)



Gabinete con componentes eléctricos Schneider y sistema de control Siemens



Producción estimada de 600 piezas / h en condiciones óptimas de trabajo



Capacidad de resaque con ancho de 0 a 230 mm y altura de 0 a 60 mm



Estructura compacta y robusta con dimensiones aproximadas de 135 cm x 98 cm x 110 cm.



RESACADORA SENCILLA PARA TARIMAS OM-SHN

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-SHN es una resacadora sencilla para tarimas diseñada para operaciones de maquinado en madera que requieren uniformidad, rapidez y precisión en el resaque. Su configuración compacta, junto con su control por PLC, su cabezal intercambiable y su estructura robusta, la convierten en una opción funcional para talleres y plantas dedicadas a la fabricación de tarimas.

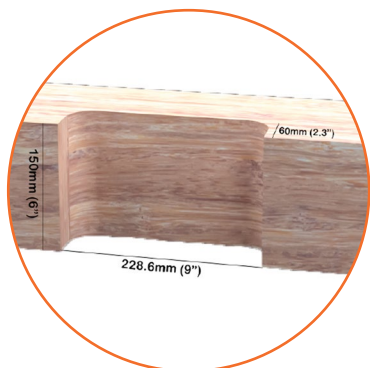
Este equipo está enfocado en realizar resaques en tablas de manera eficiente, permitiendo trabajar con medidas de resaque de hasta 230 mm de ancho y hasta 60 mm de altura. Su capacidad de producción de 600 piezas/h ayuda a mejorar el rendimiento operativo, reducir tiempos de ciclo y mantener una calidad constante en líneas de producción.

Integra sistema de sujeción de tabla, cuchilla desmontable, conveyor de salida de desperdicio y conexión para extracción de aserrín. Estas características favorecen una operación más limpia, segura y práctica, además de facilitar el mantenimiento y la adaptación del equipo a diferentes necesidades de maquinado en el sector de la madera.

Características

- Potencia instalada de 15 kW (20 HP).
- Control por PLC para un manejo más preciso de la operación y mejor repetibilidad en trabajos continuos.
- Cabezal intercambiable que permite adaptar la máquina a diferentes requerimientos de resaque.
- Capacidad de resaque con ancho de 0 a 230 mm y altura de 0 a 60 mm.
- Producción estimada de 600 piezas por hora en condiciones óptimas de trabajo.
- Sistema de sujeción de tabla que mejora la estabilidad de la pieza durante el maquinado.
- Cuchilla desmontable para facilitar inspección, mantenimiento y reemplazo.
- Conveyor de salida de desperdicio para evacuación eficiente del material residual.
- Toma de extracción de aserrín de 150 mm para conexión a sistemas de recolección de polvo

Especificaciones



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADOS DE LA RESACADORA	
Longitud	135 cm
Ancho	98 cm
Altura	110 cm
Peso	800 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	15 kW (20HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE RESAQUE	
Capacidad de producción	600 piezas/h
Rango de longitud de material	800 mm a 1,350 mm (31-1/2" a 53")
Longitud máxima del resaque	150 mm (6")
Rango de ancho del resaque	63.5 mm a 228.6 mm (2-1/2" a 9") con set de cuchillas estándar (expandible hasta las 14")
Rango de altura del resaque	0 mm a 60 mm
Radio de corte	25.4 mm (1")
Número de cabezales	1 cabezal
Diámetro del cabezal	305 mm (12")
Número de cuchillas	2 laterales (1") + 14 centrales (1/2") Expandible hasta las 14"
Tipo cuchillas	1 Pastillas Indexables e Intercambiables de Carburode Tungsteno de Doble Filo
CARACTERÍSTICAS DEL ENCOLADOR	
Método de prensado	Cilindro 87 psi a 107 psi
Sistema neumático	AirTAC
Componentes eléctricos	Schneider
Sistema de control	Siemens
Ducto de recolección de aserrín	1 ducto de 150 mm (6")