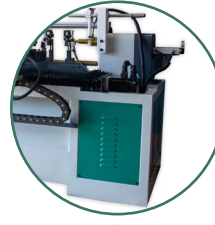


Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Potencia total instalada de 12 kW (16 HP), adecuada para trabajo continuo en producción



Capacidad máxima de longitud de material de 800 mm



Sistema de control CNC para mayor precisión, repetibilidad y eficiencia operativa



Sistema de lubricación automática, útil para mantener lubricados los puntos de trabajo y reducir desgaste operativo.



Diámetro máximo de procesamiento de 120 mm



Gabinete eléctrico con componentes de control organizados, para una operación más estable

## TORNO CNC OM-WCL800

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

El **OM-WCL800** es un torno CNC para madera desarrollado para la fabricación eficiente de piezas torneadas utilizadas en muebles, carpintería profesional e industria de la madera. Su sistema de control CNC permite realizar operaciones repetitivas con buena precisión, reduciendo la intervención manual y mejorando la uniformidad entre piezas.

Es una solución adecuada para talleres y líneas de producción que requieren volumen, estabilidad y acabados consistentes en componentes cilíndricos o perfilados. Su capacidad aproximada de 100 piezas por hora permite aumentar la productividad en procesos donde se requiere repetición constante y reducción de tiempos de operación.

El **OM-WCL800** integra una estructura robusta de 1,800 kg, potencia total instalada de 12 kW (16 HP) y alimentación 220 V Trifásico a 60 Hz. Además, puede trabajar con cuchillas opcionales según el tipo de acabado o perfil requerido, tipo machete de 5 cm y cuchilla recta de 20 x 20 mm.

## Características

- Potencia total instalada de 12 kW (16 HP), pensada para trabajo productivo y operación continua en taller o línea de fabricación.
- Capacidad de procesamiento de piezas de hasta 800 mm (31-1/2") de longitud, adecuada para componentes de muebles y piezas decorativas de carpintería.
- Diámetro máximo de procesamiento de 120 mm (5"), ideal para piezas cilíndricas, perfiladas y torneadas de tamaño medio.
- Producción aproximada de 100 piezas por hora en condiciones óptimas, dependiendo del material, perfil de trabajo, cuchilla instalada y acabado requerido.
- Estructura pesada de aproximadamente 1,800 kg, que aporta estabilidad durante el proceso de torneado.
- Alimentación eléctrica 220 V Trifásico, 60 Hz, compatible con instalaciones industriales y talleres profesionales.
- Cuchillas opcionales disponibles: cuchilla tipo machete de 5 cm y cuchilla recta de 20 x 20 mm.
- Control CNC para operaciones de torneado de madera con mayor precisión, repetibilidad y facilidad de operación.

## Especificaciones



DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL TORNO	
<b>Longitud</b>	2.93 m
<b>Ancho</b>	1.8 m
<b>Altura</b>	1.65 m
<b>Peso</b>	1,800 kg
POTENCIA TOTAL DE LOS MOTORES INSTALADOS	
<b>Potencia del motor de la flecha principal</b>	4 kW (5 HP)
<b>Potencia del motor del sistema de avance</b>	5.5 kW (7.3 HP)
<b>Potencia servo motor eje x</b>	1.2 kW (1.5 HP)
<b>Potencia servo motor eje z</b>	1.2 kW (1.5 HP)
<b>Potencia total instalada</b>	12 kW (16 HP)
<b>Voltaje y fases</b>	Trifásico 220V, 60Hz
CAPACIDAD DE TORNEADO	
<b>Rango de longitud de torneado</b>	50 mm a 800 mm (2" a 31-1/2")
<b>Rango de diámetro de torneado</b>	15 mm a 120 mm (1/2" a 5")
<b>Velocidad máxima de procesamiento</b>	25 m/min
<b>Velocidad nominal del eje X</b>	4 Nm
<b>Velocidad nominal del eje Z</b>	6 Nm
<b>Velocidad máxima de giro del cabezal</b>	5,500 RPM
CARACTERÍSTICAS DEL TORNO	
<b>Sistema de lubricación</b>	Automático
<b>Presión de aire requerida</b>	90 psi