

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Velocidad de trabajo de
1 a 40 dientes/min



Rango de ancho de sierra
cinta: 13 mm a 150 mm



Ángulo frontal del diente
regulable de 1° a 30°



Paso del diente ajustable de
5 mm a 36 mm



Afilado automático mediante
control numérico PLC



Potencia total instalada
aproximada: 1.39 kW (1.9 HP)



Dimensiones de la rueda de
afilado: 125 mm x 20 mm

AFILADOR AUTOMÁTICO PARA SIERRAS DE CINTA HASTA 150 MM DE ANCHO **OM-BSG150**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador automático para sierras de cinta **OM-BSG150** es un equipo especializado para el mantenimiento preciso y uniforme de sierras utilizadas en carpinterías profesionales, talleres de afilado e instalaciones dedicadas al procesamiento de madera. Su sistema automático permite trabajar sierras de diferentes anchos, espesores, pasos de diente y ángulos frontales, reduciendo la variación que normalmente se presenta durante el afilado manual.

Su velocidad de trabajo ajustable permite adaptar el proceso a las condiciones de la sierra, al desgaste de los dientes y al acabado requerido. Un afilado uniforme contribuye a obtener cortes más estables, disminuir el esfuerzo de la sierra durante el trabajo y prolongar su vida útil cuando se opera y ajusta correctamente.

Incorpora control numérico PLC, servomotor de avance, panel de operación con pantalla y un sistema de refrigeración líquida. La rueda de afilado trabaja a 6,000 RPM, mientras que el depósito de 35 L permite suministrar refrigerante durante el ciclo para controlar la temperatura.

Características

- Motor principal de 0.6 kW (0.8 HP) y servomotor de avance de 0.75 kW (1 HP).
- Sistema de refrigeración con bomba de 0.04 kW (0.05 HP) y depósito de agua con capacidad de 35 L.
- Capacidad para procesar sierras de cinta con un rango de ancho de 13 mm a 150 mm.
- Compatible con sierras de cinta con espesores de 0.5 mm a 5 mm.
- Ajuste del paso del diente dentro de un rango de 5 mm a 36 mm.
- Rueda de afilado de 125 mm de diámetro exterior y 20 mm de diámetro interior.
- Velocidad de la rueda de afilado de 6,000 RPM para efectuar el desbaste y la recuperación del filo.
- Regulación del ángulo frontal del diente de 1° a 30°, adecuada para diferentes geometrías de afilado.
- Velocidad de trabajo ajustable de 1 diente a 40 dientes/min para adaptar el proceso al tipo y condición de la sierra.
- Panel frontal con pantalla de operación, controles de ajuste y botón de paro de emergencia.
- Brazos laterales de apoyo para guiar y sostener la sierra de cinta durante el ciclo de afilado.
- Construcción de piso con un peso aproximado de 260 kg, adecuada para mantener estabilidad durante la operación.
- Diseño orientado al mantenimiento de sierras utilizadas en carpinterías, aserraderos y talleres especializados de afilado.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR	
Longitud	110 cm
Ancho	85 cm
Altura	165 cm
Peso	260 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	0.6 kW (0.8 HP)
Servomotor de avance	0.75 kW (1 HP)
Motor de bomba de refrigeración	0.04 kW (0.05 HP)
Potencia total instalada	1.39 kW (1.9 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Rango de ancho de las sierras	13 mm a 150 mm
Rango de espesor de las sierras	0.5 mm a 5 mm
Rango de paso del diente	5 mm a 36 mm
Rango del ángulo frontal del diente	1° a 30°
Rango de velocidad de afilado	1 a 40 dientes/min
CARACTERÍSTICAS DEL AFILADOR AUTOMÁTICO	
Diámetro exterior de la piedra de afilado	125 mm
Diámetro interior de la piedra de afilado	20 mm
Velocidad de la piedra de afilado	6,000 RPM
Sistema de avance	Accionamiento mediante servomotor
Capacidad del depósito de agua	35 L