

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Afilador automático para sierras swage



Rango de ancho de sierra cinta: 2" a 8"



Ángulo frontal: 5° a 15°



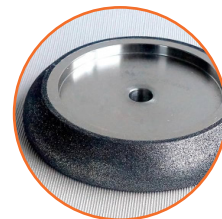
Paso del diente: 3/4" a 1-1/2"



Velocidad de avance: 0.76 m/s



Motor principal Trifásico 220V de 1 HP



Dimensiones de la rueda de afilado: 203 mm x 19 mm

AFILADOR PARA SIERRAS DE SWAJE DE 2" HASTA 8" OM-BSS200

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-BSS200 es una afilador automático diseñada para realizar el afilado de la cara del diente de sierras cinta utilizadas en aserraderos, reaserradoras y equipos industriales para procesamiento de madera. Su diseño automatizado permite mantener una geometría uniforme en cada diente, prolongando la vida útil de la sierra y mejorando la calidad del corte.

Su funcionamiento es extremadamente sencillo; únicamente se coloca la sierra en el soporte, se inicia el ciclo y la máquina realiza automáticamente el afilado de cada diente, avanzando de manera automática al siguiente. Esto reduce significativamente los tiempos de mantenimiento, elimina variaciones ocasionadas por procesos manuales y garantiza alta precisión.

La máquina incorpora un sistema antirretroceso que mantiene la sierra perfectamente sujeta durante el proceso de afilado, asegurando un ángulo constante en cada diente. Su estructura robusta permite trabajar tanto con sierras pequeñas como de gran tamaño. Además, existe una versión equipada con control por variador de frecuencia.

Características

- Avance automático de 0.76 m/s.
- Paso admisible del diente: 19 mm a 38 mm.
- Velocidad de giro de la rueda de afilado: 2,100 RPM.
- Ángulo frontal regulable: 5° a 15°.
- Motor principal: 0.75 kW (1 HP).
- Motor de avance: 0.19 kW (1/4 HP).
- Dispositivo antirretorno para fijar la sierra.
- Bastidor de acero soldado con guías templadas.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR	
Longitud	109 cm
Ancho	64 cm
Altura	81 cm
Peso	658 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	0.75 kW (1 HP)
Motor de avance	0.19 kW (1/4 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Rango de ancho de sierra cinta	2" a 8" (50 mm a 200 mm)
Paso del diente	3/4" a 1-1/2" (19 mm a 38 mm)
Ángulo frontal	5° a 15°
Velocidad de avance	0.76 m/s
Dimensiones de la rueda de afilado	200 mm x 19 mm
Velocidad de giro de la rueda de afilado	2,100 RPM