

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Diámetro de la flecha:
12.7 mm (1/2")



Ancho de trabajo de 355 mm



Mesa de trabajo de
aproximadamente
35 cm x 25 cm



Carrera de alimentación
de 50 mm



Velocidad de la flecha de 18,000
RPM para acabados uniformes



Motor principal 1.5 kW (2 HP)



Espesor máximo del material
hasta de 25 mm

ENLAZADORA COLA DE MILANO DE 355MM OPERACIÓN MANUAL OM-DVT355

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-DVT355 es una enlazadora para realizar uniones tipo cola de milano con gran precisión, ofreciendo ensambles firmes, resistentes y de excelente calidad. Su construcción robusta, combinada con un motor de alto desempeño y un sistema de corte de precisión, la convierten en una excelente opción para talleres de carpintería, fabricantes de muebles y empresas dedicadas al procesamiento de madera que requieren resultados profesionales.

Este equipo está diseñado para mecanizar espigas y uniones de cola de milano de forma rápida, uniforme y repetible. Su operación manual permite al operador mantener un control preciso durante el proceso de corte, facilitando la fabricación de cajones, muebles, gabinetes, puertas y una amplia variedad de productos de madera.

Incorpora un sistema de corte de alta velocidad que trabaja con fresas de precisión montadas sobre una flecha de 12.7 mm (1/2"), alcanzando 18,000 RPM, lo que proporciona acabados limpios y un excelente ajuste entre las piezas, reduciendo vibraciones y aumentando la vida útil del equipo.

Características

- Motor principal de 1.5 kW (2 HP) de alto rendimiento que incrementa la productividad del taller.
- Diseñada para fabricar uniones tipo cola de milano con alta precisión.
- Sistema de corte mediante fresas de precisión para obtener ensambles firmes y uniformes.
- Operación manual sencilla con excelente control del proceso de mecanizado.
- Construcción industrial fabricada con materiales de alta resistencia y larga vida útil.
- Velocidad elevada de la flecha para obtener cortes limpios y acabados profesionales.
- Recorrido de alimentación de 50 mm que facilita el mecanizado de diferentes piezas.
- Equipo ideal para fabricación de muebles, cajonería, gabinetes y carpintería especializada.
- Sistema de protección para una operación segura.
- Excelente estabilidad durante jornadas prolongadas de trabajo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA ENLAZADORA	
Longitud	70 cm
Ancho	65 cm
Altura	110 cm
Peso	130 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1.5 kW (2 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Ancho máximo de corte	355 mm
Espesor máximo del material	25 mm
Carrera de alimentación	50 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA ENLAZADORA	
Sistema de corte	Fresas de precisión para uniones tipo cola de milano
Diámetro de la flecha	12.7 mm (1/2")
Velocidad de la flecha	18,000 RPM
Dimensiones de la mesa de trabajo	35 cm x 25 cm
Sistema de operación	Manual