

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Fácil mantenimiento y ajustes, reduciendo costos de operación a largo plazo



Diseño industrial orientado a máxima productividad con un acabado uniforme



Solución ideal para muebles, pisos, marcos, vigas y otras estructuras de gran demanda



Seis ejes para un rango aún mayor de perfiles, permitiendo operaciones en una sola pasada



Ancho de trabajo de hasta 180 mm, óptimo para proyectos de gran escala



Excelente estabilidad y precisión, incluso a altas velocidades de alimentación



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES DE 180 MM DE ANCHO Y 130 MM DE ESPESOR RABAJO **OM-FSM618**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora **OM-FSM618** de cuatro caras con 6 ejes y 180 mm de ancho de trabajo está enfocada en fabricantes y talleres que buscan cubrir un espectro amplio de perfiles de manera rápida y eficiente. Con sus seis cabezales, este modelo puede gestionar cortes y moldurados más complejos en una misma pasada, reduciendo los tiempos muertos.

Su solidez estructural y la ingeniería cuidada en el sistema de alimentación aseguran un flujo estable de las piezas, incluso al trabajar con maderas duras o de gran espesor. Esto la convierte en una máquina atractiva para quienes producen en serie componentes para la industria de la construcción, como vigas, estructuras para casas de madera y paneles laminados.

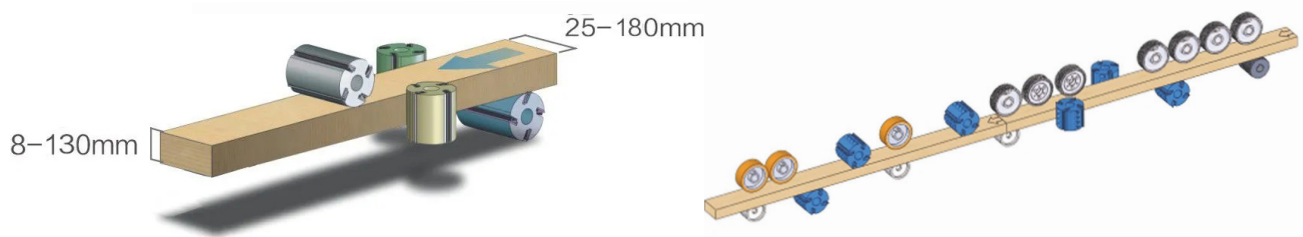
La **OM-FSM618** brinda, además, la flexibilidad necesaria para adaptarse a pedidos de distinta naturaleza, desde la elaboración de muebles a gran escala, hasta elementos arquitectónicos con detalles de diseño personalizados, siempre manteniendo la uniformidad de acabado que el mercado actual demanda.

Características

- Seis flechas que ofrecen mayor versatilidad para múltiples perfiles y acabados en un solo ciclo.
- Sistema de alimentación capaz de manejar volúmenes altos, manteniendo la integridad de la pieza.
- Ahorro de tiempo y reducción de equipos auxiliares al integrar diversas operaciones en un solo paso.
- Estructura diseñada para minimizar vibraciones, favoreciendo la precisión y el acabado superficial.
- Ideal para grandes fabricantes de casas de madera, vigas laminadas y elementos constructivos a gran escala.
- Permite cambios ágiles de herramientas y ajustes, maximizando la eficiencia de la línea de producción.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	3.75 m
Ancho	1.55 m
Altura	1.72 m
Peso	3,900 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
2do eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical derecho	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
1er eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal superior	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia del motor de sujeción lateral	1.5 kW
Potencia total aproximada	39.75 kW (54 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm (1") a 180 mm (7")
Rango de espesor de corte	8 mm (5/16") a 130 mm (5")



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm (5")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm (5") a 180 mm (7")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm (5") a 160 mm (6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm (5") a 160 mm (6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm (5") a 160 mm (6-1/4")
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm (5") a 160 mm (6-1/4")
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm (5-1/2")
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm (5-1/2")

