

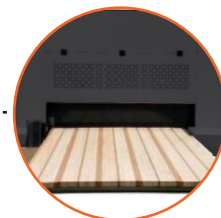
Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Control PLC Siemens con pantalla táctil de 25.4 cm



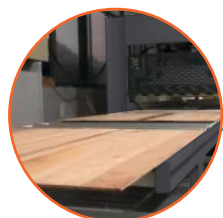
Sistema de unión de tablas por alta frecuencia con generador de 6.78 MHz



Conveyor de alimentación con velocidad de 25 m/min



Estructura soldada con tratamiento térmico de alivio de esfuerzos



Mesa efectiva de trabajo de 250 cm x 130 cm

PRENSA DE ALTA FRECUENCIA PARA TABLERO ALISTONADO DE 2500 MM X 1300 MM X 80 MM OM-HFP2513-HDW

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La prensa **OM-HFP2513-HDW** de alta frecuencia para tablero alistonado de Omega Machinery está diseñada para la unión eficiente de tableros alistonados con maderas de alta densidad. Gracias a su tecnología de radio frecuencia, permite un pegado rápido y uniforme, optimizando tiempos de producción sin necesidad de procesos adicionales de maquinado.

Su robustez y precisión la hacen ideal para la fabricación de paneles de alta calidad en la industria maderera. Este equipo es ideal para procesos de ensamble de tableros, unión de piezas para muebles, puertas, gabinetes y otras aplicaciones estructurales en madera. Su sistema de alimentación por transportador permite un flujo continuo de trabajo.

Además, su diseño garantiza una presión uniforme sobre todas las piezas, logrando una superficie final de alta calidad, reduciendo costos operativos en el desperdicio de material, en los procesos de acabado y aumentando la eficiencia en producciones de alta demanda.

Características

- Generador de alta frecuencia de 6.78 MHz con potencia de entrada de 40 kW (53.6 HP) y salida de 20 kW (26.8 HP).
- Sistema hidráulico con bomba combinada de alta y baja presión, presión nominal de 2,320 psi.
- Presión vertical máxima de 20 T y presión lateral máxima de 36 T.
- Mesa de trabajo efectiva de 250 cm x 130 cm con superficie tratada por recocido para evitar deformaciones.
- Conveyor de alimentación tipo cadena con recubrimiento industrial de PP o recubrimiento nano antiadherente opcional.
- Control PLC Siemens con componentes eléctricos Schneider y Omron.
- Pantalla táctil de 25.4 cm con visualización de tiempo de calentamiento, tiempo de presión y parámetros de proceso.
- Cilindros hidráulicos con sellos importados y mangueras reforzadas de doble malla metálica para alta resistencia.
- Sistema de doble protección contra sobrecorriente en la sección de alta frecuencia.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADA DE LA PRENSA	
Longitud	10.5 m
Ancho	2.2 m
Altura	2.8 m
Peso	10,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor del generador de alta frecuencia	40 kW (53.6 HP)
Motor del sistema hidráulico	4 kW (5.5 HP)
Motor del conveyor de alimentación	2.2 kW (3 HP)
Potencia total instalada	46.2 kW (62 HP)
Frecuencia eléctrica	6.78 MHz a 13.56 MHz
Voltaje y fases	440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Tamaño de la mesa de trabajo	250 cm x 130 cm (98" x 51")
Rango de espesor del material de trabajo	8 mm a 80 mm
Presión hidráulica vertical	20 toneladas
Presión hidráulica lateral	36 toneladas
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Cilindros verticales	4 pcs de 6.3 cm (diámetro) x 25 cm
Cilindros laterales	16 pcs de 5 cm (diámetro) x 10 cm
Sistema de alimentación	Conveyor de cadena industrial de PP
Dimensiones de mesa de alimentación	350 cm x 130 cm x 85 cm
Velocidad de alimentación	25 m/min
Descarga	Rodillos sin motor
Presión de aire	2,320 psi
Control	PLC, Siemens, con pantalla táctil de 25.4 cm