

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



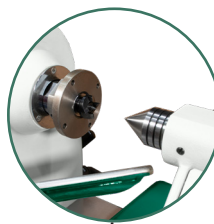
Botonera de fácil acceso con botones de arranque, paro y paro de emergencia, para una operación segura y rápida



Motor principal de 1.5 kW (2 HP) con control por Inverter para operación estable y precisa



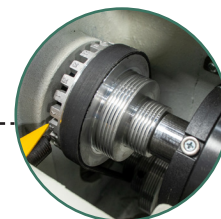
Volteo sobre bancada de 457 mm, ideal para platos, tazones y piezas de mayor diámetro



Distancia entre puntos de 610 mm para piezas largas de torneado convencional



Bancada de hierro fundido pesado que aporta estabilidad y reduce vibraciones durante el trabajo



Flecha con bloqueo e indexado de 24 posiciones para trabajos repetitivos y de precisión

TORNO PARA MADERA DE 24" DE LONGITUD Y 18" DE DIÁMETRO OM-WL1824

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El **OM-WL1824** es un torno para madera de uso profesional diseñado para talleres de carpintería, fabricación de muebles y trabajos especializados de torneado. Su estructura de hierro fundido, junto con la bancada, patas, cabezal, contrapunto y conjunto porta-herramientas, ofrece una base sólida de 170 kg que mejora la estabilidad y ayuda a reducir vibraciones durante la operación.

Este equipo permite trabajar piezas entre puntos, platos, tazones, columnas, patas torneadas, componentes decorativos y proyectos de madera de distintos diámetros. Su capacidad de 610 mm (24") entre puntos y 457 mm (18") de volteo sobre bancada lo convierten en una solución versátil para operadores que requieren precisión, control y seguridad en procesos de torneado continuo.

El torno integra motor de 1.5 kW (2 HP) controlado por Inverter, lo que permite mantener una velocidad constante y adecuada para distintos tipos de madera y operaciones. Además, cuenta con cabezal giratorio a 180°, bloqueo de flecha, indexado de 24 posiciones y superficies maquinadas en la bancada para colocar extensiones opcionales.

Características

- Motor principal de 1.5 kW (2 HP) con control por Inverter, diseñado para entregar velocidad constante durante el torneado.
- Cabezal giratorio a 180° para realizar torneado exterior y facilitar el trabajo con piezas de gran diámetro.
- Volteo sobre bancada de 457 mm (18") y volteo sobre porta-herramientas de 349 mm (14"), adecuados para piezas decorativas, platos y tazones.
- Distancia de trabajo entre puntos de 610 mm (24"), con posibilidad de ampliarse hasta 1,506 mm (59") mediante extensión opcional de bancada de 16".
- Flecha con bloqueo e indexado de 24 posiciones para operaciones de marcado, división y trabajos repetitivos.
- Bancada con extremos y frente maquinados para instalar extensiones que aumentan la capacidad de torneado.
- Contrapunto con recorrido de cañón de 115 mm (4-1/2") y almacenamiento extra integrado para accesorios.
- Cono MT2 en cabezal y contrapunto, compatible con accesorios de torneado de uso común.
- Porta-herramientas estándar de 12", con opciones de 4", 6" y 8" para distintos tipos de trabajo.
- Construcción robusta en hierro fundido pesado para mayor estabilidad, menor vibración y mejor acabado en piezas torneadas.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADOS DEL TORNO	
Longitud	160 cm
Ancho	67 cm
Altura	123 cm
Peso	170 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	1.5 kW (2 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico / Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE TORNEADO	
Distancia entre puntos	610 mm (24")
Distancia de trabajo entre puntos con extensión opcional de 16"	1,506 mm (59")
Volteo sobre la bancada	457 mm (18")
Volteo sobre el soporte	349 mm (14")
Altura de base a flecha	110 cm (43")
Posiciones de indexado de la flecha	24 posiciones
Rango de velocidades	50 RPM a 900 RPM 100 RPM a 1,850 RPM 200 RPM a 3,850 RPM
CARACTERÍSTICAS DEL TORNO	
Flecha del cabezal	M33 x 3.5 mm
Máxima carrera de la flecha	115 mm (4-1/2")
Conos del cabezal y contrapunto	MT2
Longitud del soporte	304 mm (12")
Cabezal giratorio	180°