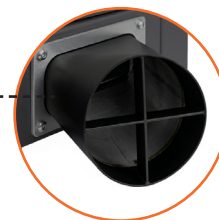


Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Toma de extracción de aserrín de 120 mm para conexión a sistema de aspiración



Cabezal de corte helicoidal de 97 mm de diámetro con 4 ranuras de 72 cuchillas de 15 mm x 15 mm x 2.5 mm



Panel de control frontal con botón de arranque, botón de paro de emergencia para operación más segura y accesible



Mesa de trabajo amplia de 750 mm x 408 mm para mayor apoyo y estabilidad de la pieza



Ancho máximo de cepillado de 410 mm y altura de trabajo ajustable de 4 mm a 220 mm



Potencia del Motor instalado de: 4 kW (5 HP)



CEPILLO INDUSTRIAL DE 16" CON CABEZAL DE CUCHILLAS HELICOIDALES **OM-WP16-HLC**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El Cepillo industrial **OM-WP16-HLC** de 16" Omega Machinery esta diseñado para el dimensionado preciso de madera sólida, tableros y piezas preparadas en procesos de carpintería profesional. Su capacidad de ancho de hasta 410 mm (16"), altura máxima de trabajo de 220 mm (9") y cabezal de corte de alta velocidad la convierten en una máquina confiable para talleres de fabricación de muebles y producción de componentes de madera.

Este equipo permite reducir, igualar y calibrar el espesor de las piezas con buena estabilidad durante el avance, gracias a su mesa de trabajo robusta de 75 cm x 40.8 cm y su velocidad de alimentación de 6.5 m/min. La profundidad máxima de corte de 5 mm ayuda a retirar material de forma eficiente, manteniendo control sobre el acabado y el desempeño de corte.

Incorpora un cabezal helicoidal de 97 mm (4") de diámetro de 4 ranuras con 72 cuchillas de 15 mm x 15 mm x 2.5 mm, lo que permite adaptarse a diferentes necesidades de acabado, mantenimiento y tipo de madera.

Características

- Potencia del motor instalado de 4 kW (5 HP) 220V Trifásico, 60 Hz.
- Capacidad máxima de ancho de cepillado de 410 mm (16”), adecuada para tablas, cubiertas, de muebles y piezas preparadas.
- Rango de altura de trabajo de 4 mm a 220 mm, permitiendo procesar piezas delgadas y materiales de mayor espesor.
- Cabezal de corte de 97 mm (4”) de diámetro con velocidad de 4,200 RPM para un corte estable y acabado uniforme.
- Profundidad máxima de corte de 5 mm por pasada, útil para trabajos de desbaste y ajuste progresivo de espesor.
- Mesa de trabajo de 75 cm x 40.8 cm, diseñada para brindar soporte firme durante la alimentación del material.
- Velocidad de avance de 6.5 m/min, que permite un flujo constante de trabajo y control durante el regresado.
- Indicador de profundidad mediante escala y opción de lectura digital para mayor precisión en el ajuste de espesor.
- Cabezal helicoidal de 4 ranuras con 72 cuchillas de 15 mm x 15 mm x 2.5 mm.
- Toma de extracción de aserrín de 120 mm (5”) para conexión a sistema de aspiración y mejor limpieza del área de trabajo.
- Mesa de extensión opcional de 348 mm (13”) para mejorar el apoyo de piezas largas durante la entrada o salida del material.
- Diseño con 4 columnas roscadas que aseguran estabilidad y precisión en cada corte.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL CEPILLO	
Longitud	95.4 cm
Ancho	70 cm
Altura	90 cm
Peso	306 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	4 kW (5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Ancho máximo de trabajo	410 mm (16”)
Altura máxima de material	220 mm (9”)
Rango de espesor del material	4 mm a 220 mm
Diámetro del cabezal de corte	97 mm (4”)
CARACTERÍSTICAS DEL CEPILLO	
Velocidad de alimentación	6.5 m/min
Dimensiones de la mesa de trabajo	75 cm x 40.8 cm (29-1/2” x 16”)
Velocidad de giro del cabezal	4,200 RPM
Tipo de cabezal	Cabezal helicoidal
Cantidad de cuchillas	4 ranuras con 72 cuchillas
Medida de las cuchillas	15 mm x 15 mm x 2.5 mm
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	1 toma
Diámetro de tomas de extracción de aserrín	120 mm (5”)