

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Su sistema hidráulico de presión máxima de 80 toneladas. aplica una presión uniforme para resultados precisos



Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantiza protección en cada ciclo



Sistema hidráulico con 6 cilindros de 90 mm para prensado estable y uniforme



Equipada con 4 platos calientes de 42 mm de espesor, con superficie útil de 250 cm x 130 cm para prensado amplio y uniforme



Potencia instalada con motor hidráulico de 4 kW, bomba de calor de 2.2 kW y resistencias de calentamiento de 48 kW



PRENSA DE 4 PLATOS CALIENTES DE 80 TONELADAS OM-HPP3-25X13-080T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La prensa de 4 platos calientes **OM-HPP3-25X13-080T** es un equipo industrial diseñado para procesos de prensado, laminado y conformado de productos de madera que requieren presión uniforme, temperatura controlada y alta estabilidad operativa. Su configuración de 4 platos calientes y 3 aperturas permite trabajar con varias capas de material al mismo tiempo.

La presión hidráulica de 80 toneladas permite aplicar fuerza constante sobre toda el área de trabajo, mientras que los platos calientes de 250 x 130 cm ofrecen una superficie amplia para piezas de gran formato. Gracias a sus 3 aperturas, el operador puede procesar varios conjuntos en un solo ciclo, reduciendo tiempos de trabajo y mejorando la producción diaria.

Incorpora un sistema hidráulico con 6 cilindros de 90 mm, motor hidráulico de 4 kW, potencia de calentamiento de 48 kW y sistema de control de temperatura para mantener condiciones estables durante el prensado. Su estructura pesada y robusta, con peso aproximado de 8,000 kg, proporciona firmeza durante la operación y reduce vibraciones.

Características

- Potencia de calentamiento de 48 kW, adecuada para mantener temperatura constante en los platos calientes durante ciclos de producción exigentes.
- Motor hidráulico de 4 kW que acciona el sistema de presión del equipo, proporcionando fuerza de trabajo constante y controlada.
- Sistema de calentamiento auxiliar de 2.2 kW, destinado al soporte térmico del proceso de prensado.
- Panel de control lateral para operación centralizada, monitoreo del proceso y manejo seguro del equipo.
- Capacidad de presión hidráulica de 80 toneladas que garantiza un prensado efectivo y uniforme.
- Cuatro platos calientes de acero con dimensiones de 2,500 mm x 1,300 mm x 42 mm que proporcionan una distribución homogénea de la temperatura.
- Tres aperturas que permiten prensar múltiples tableros al mismo tiempo para maximizar la producción.
- Separación entre platos de 12 cm, permitiendo trabajar con diferentes espesores de material según el tipo de producto y proceso de prensado.
- Sistema hidráulico compuesto por 6 cilindros de 90 mm, diseñado para distribuir la presión de forma estable sobre la superficie de prensado.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	3.5 m
Ancho	1.7 m
Altura	2.4 m
Peso	8,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	4 kW (5.5 HP)
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	48 kW
Potencia total instalada	54.2 kW
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	80 toneladas
Cantidad de platos	4 platos
Aperturas de trabajo	3 aperturas
Distancia entre platos	120 mm (5")
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm (2")
Dimensiones de los platos	250 cm (98") x 130 cm (51")
Cantidad de cilindros hidráulicos	6 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	90 mm (3-1/2")
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor

Nota importante: El aceite hidráulico no está incluido con el equipo. El suministro del aceite para el sistema hidráulico deberá ser proporcionado por el cliente antes de la instalación y puesta en funcionamiento.