

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Equipada con 4 platos calientes de 42 mm de espesor, con superficie útil de 250 cm x 130 cm para prensado amplio y uniforme.



Potencia instalada con motor hidráulico de 4 kW, bomba de calor de 2.2 kW y resistencias de calentamiento de 27 kW



Su presión hidráulica de 100 toneladas permite un prensado uniforme en materiales de mayor espesor.



Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantizan eficiencia y protección en cada ciclo.



Sistema hidráulico con 8 cilindros de 90 mm, diseño para distribuir la presión de forma estable durante el



PRENSA DE 4 PLATOS CALIENTES DE 100 TONELADAS OM-HPP3-25X13-100T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La prensa de platos calientes **OM-HPP3-25X13-100T** es un equipo industrial diseñado para procesos de prensado térmico e hidráulico en la transformación de madera, tableros y productos laminados. Su configuración de 4 platos calientes, 3 aperturas de trabajo y presión máxima de 100 toneladas permite realizar prensados uniformes y repetitivos.

La separación de 300 mm entre platos calientes facilita el trabajo con materiales de diferentes espesores, mientras que su superficie de prensado de 250 cm x 130 cm permite procesar piezas de gran formato. Gracias a su sistema hidráulico, reduce la dependencia de esfuerzos manuales, mejora la productividad y ofrece condiciones de trabajo más constantes en procesos industriales.

Incorpora un sistema de calentamiento de 27 kW, apoyo de bomba de calor de 2.2 kW y motor hidráulico de 4 kW, lo que permite una operación estable para ciclos continuos de prensado. Sus 8 cilindros de aceite de 90 mm contribuyen a una distribución equilibrada de la presión sobre la superficie de trabajo.

Características

- Potencia hidráulica de 4 kW, suficiente para accionar el sistema de presión del equipo de manera constante y confiable.
- Sistema de calentamiento con potencia de 27 kW, diseñado para mantener temperatura de trabajo en los platos calientes durante procesos de prensado térmico.
- Bomba de calor de 2.2 kW para apoyo del sistema térmico del equipo, contribuyendo al control y estabilidad del calentamiento. disponible con costo adicional.
- Configuración de 4 platos calientes con 3 aperturas de trabajo, permitiendo realizar ciclos de prensado con mayor capacidad operativa en comparación con prensas de una sola apertura.
- Platos calientes de 42 mm de espesor y superficie de trabajo de 250 cm x 130 cm, adecuados para piezas de gran formato y aplicaciones que requieren distribución uniforme de temperatura.
- Presión hidráulica máxima de 100 toneladas, apropiada para procesos de alta exigencia donde se requiere compactación, adhesión o prensado estable del material.
- Separación de 300 mm (12") entre platos calientes, lo que permite trabajar con paquetes, ensambles o materiales de mayor espesor dentro del área de prensado.
- Sistema hidráulico con 8 cilindros de aceite de 90 mm (4"), diseñado para brindar presión equilibrada, estabilidad en el cierre y mejor control durante el ciclo de trabajo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	3.55 m
Ancho	1.7 m
Altura	1.9 m
Peso	8,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	4 kW (5.5 HP)
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	27 kW
Potencia total instalada	33.2 kW (44.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	100 toneladas
Cantidad de platos	4 platos
Aperturas de trabajo	3 aperturas
Distancia entre platos	300 mm (12")
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm (2")
Dimensiones de los platos	250 cm (98") x 130 cm (51")
Cantidad de cilindros hidráulicos	8 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	90 mm (4")
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor

Nota importante: El aceite hidráulico no está incluido con el equipo. El suministro del aceite para el sistema hidráulico deberá ser proporcionado por el cliente antes de la instalación y puesta en funcionamiento.