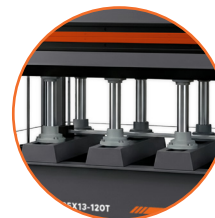


Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



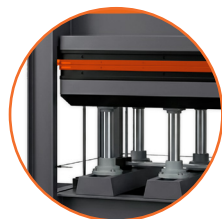
Su capacidad de presión de 120 toneladas permite trabajar con materiales de alta densidad



Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantizan eficiencia y protección en cada ciclo



Sistema hidráulico con 8 cilindros de 100 mm, diseñado para distribuir la presión de forma estable



Equipada con 4 platos calientes de 250 cm x 130 cm garantizan una temperatura homogénea en el prensado



Potencia instalada con motor hidráulico de 4 kW, bomba de calor de 2.2 kW y resistencias de calentamiento de 48 kW



PRENSA DE 4 PLATOS CALIENTES DE 120 TONELADAS OM-HPP3-25X13-120T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La prensa de platos calientes **OM-HPP3-25x13-120T** es un equipo industrial diseñado para procesos de prensado en caliente dentro de la industria de la madera. Su configuración de 4 platos calientes, 3 aperturas y presión hidráulica máxima de 120 toneladas permite trabajar piezas de gran formato con estabilidad, uniformidad y alta capacidad productiva.

Este equipo es utilizado para prensado, laminado, enchapado, fabricación de tableros, pegado de superficies, trabajos con madera procesada y aplicaciones donde se requiere presión controlada con temperatura constante. Su diseño permite mejorar la calidad superficial de los productos de madera, aumentar la resistencia de las uniones, reducir tiempos de trabajo.

Incorpora sistema hidráulico con 8 cilindros de 100 mm (4"), platos calientes de gran dimensión y sistema de calentamiento de alta potencia. Está diseñada para ofrecer control preciso de presión y temperatura, operación estable y protección durante el proceso de trabajo. Su estructura pesada y robusta permite mantener alineación, rigidez y confiabilidad durante jornadas industriales.

Características

- Prensa hidráulica industrial con capacidad máxima de presión de 120 toneladas, adecuada para procesos de prensado en caliente de madera, tableros, laminados y superficies encoladas.
- Potencia de calentamiento de 48 kW, adecuada para mantener temperatura estable durante procesos de producción continua.
- Bomba hidráulica de 4 kW y bomba de calor de 2.2 kW, integradas para operación hidráulica y térmica del equipo.
- Sistema hidráulico con 8 cilindros de 100 mm (4"), diseñado para distribuir la presión de manera uniforme sobre la superficie de prensado.
- Configuración de 4 platos calientes con 3 aperturas de trabajo, permitiendo procesar varias piezas o capas al mismo tiempo y mejorar la productividad.
- Platos calientes de 250 cm (98") x 130 cm (51"), aptos para piezas de gran formato y trabajos industriales de prensado de tableros.
- Separación de 12 cm (5") entre platos calientes, ofreciendo espacio operativo suficiente para materiales de distintos espesores dentro del rango de trabajo del equipo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	3.5 m
Ancho	1.7 m
Altura	2.2 m
Peso	8,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	4 kW (5.5 HP)
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	48 kW
Potencia total instalada	54.2 kW (72.6 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	120 toneladas
Cantidad de platos	4 platos
Aperturas de trabajo	3 aperturas
Distancia entre platos	120 mm (5")
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm (2")
Dimensiones de los platos	250 cm (98") x 130 cm (51")
Cantidad de cilindros hidráulicos	8 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	100 mm (4")
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor

Nota importante: El aceite hidráulico no está incluido con el equipo. El suministro del aceite para el sistema hidráulico deberá ser proporcionado por el cliente antes de la instalación y puesta en funcionamiento.