

WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



Diámetro máximo del tronco 100 cm



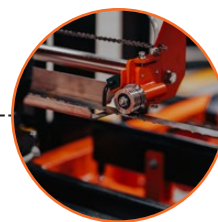
Construcción robusta para trabajo forestal e industrial exigente



Longitud de corte estándar de 6 m ampliable hasta 10 m opcional



Motor principal: 20 kW (27 HP)



Rodillos guía para sierras de 32 mm a 42 mm



Diámetro de los volantes de 700 mm



Bancada reforzada con 6 soportes laterales integrados

ASERRADERO HORIZONTAL CZ-1/XL

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El **CZ-1/XL** es un aserradero industrial de sierra de cinta desarrollado para responder a las exigencias actuales de productividad, precisión y eficiencia en el procesamiento de madera de gran diámetro. Su diseño robusto, combinado con un cabezal de corte avanzado y un sistema hidráulico completo, lo posiciona como una solución confiable dentro del segmento de aserraderos industriales de alto rendimiento.

Este equipo está diseñado para el aserrado continuo de troncos de gran tamaño, permitiendo un manejo seguro y eficiente del material de alimentación. Gracias a su velocidad de avance variable, sistema de ajuste preciso de espesor de corte y capacidad para longitudes extendidas, el **CZ-1/XL** optimiza el rendimiento operativo, reduce tiempos muertos y mejora el aprovechamiento del material.

Adicionalmente, el aserradero incorpora tecnología avanzada como el ajuste de espesor de corte mediante controlador ISP-010, sistema eléctrico de subida y bajada del cabezal, y compatibilidad con una amplia gama de equipamiento opcional, permitiendo su configuración según las necesidades específicas de producción y automatización del aserradero.

Características

- Aserradero industrial de sierra de cinta para producción intensiva.
- Motor eléctrico principal de 20 kW (27 HP).
- Capacidad para troncos de hasta 100 cm (39") de diámetro.
- Cabezal de corte con avance frontal y retroceso suave controlado por inverter.
- Velocidad de avance variable de alta precisión 4 a 45 m/min.
- Sistema hidráulico integrado para giro, sujeción y nivelación de troncos.
- Sierra de cinta con corte delgado para mayor rendimiento de madera.
- Ajuste digital de espesor de corte con controlador ISP-010.
- Volantes de 700 mm (28") de diámetro para mayor estabilidad de la sierra.
- Panel del operador estacionario con controles hidráulicos integrados.
- Bancada reforzada con 6 soportes laterales integrados.
- Longitud de corte estándar de 6 m, ampliable con extensiones hasta 10 m.
- Alta capacidad de producción para entornos industriales.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ASERRADERO	
Longitud	8 m
Ancho	2.3 m
Altura	2.7 m
Peso	2,900 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	20 kW (27 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Diámetro máximo del tronco	100 cm (39")
Longitud máxima del tronco	6 m (20')
Longitud máxima con extensión	10 m (33')
Espesor mínimo de la última tabla	25 mm (1")
Producción en condiciones óptimas	hasta 3.5 m³/h (~1483 pies tabla/h)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	540 cm (212")
Rango de ancho de la sierra	32 mm a 42 mm
Espesor de la sierra	1 mm a 1.3 mm
Distancia entre rodillos guía de la sierra	90 cm (35")
Diámetro de los volantes	70 cm (28")
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Avance del cabezal	Suave, controlado por inverter de frecuencia
Subida/bajada del cabezal	Accionamiento eléctrico por cadenas
Velocidad de avance	Variable 4 a 45 m/min
Panel de control del operador	Estacionario, fijo junto al panel de control hidráulico

Equipamiento opcional

- Extensión de bancada de 4 m (longitud de corte hasta 10 m).
- Descortezador.
- Girador hidráulico de troncos tipo cadena.
- Girador hidráulico de troncos tipo garra.
- Rodillo nivelador estándar (subida/bajada).
- Rodillo nivelador motorizado (subida/bajada y avance/retroceso).
- Prensa hidráulica de 3 cilindros de doble columna.
- Prensa hidráulica tipo tijera.
- Brazo cargador de troncos de 1.7 m.
- Sistema láser de referencia de corte.
- Asiento para operador.
- Conveyor de regreso de tablas (longitud máxima 6 m).
- Sistema lateral de descarga de tablas (3 brazos, ancho 2.5 m).
- Mesa baja de alimentación de troncos.
- Mesa de alimentación de troncos por gravedad.
- Conveyor de rodillos motorizados con función de clasificación
- Conveyor de banda para recolección de tablas de 6 m.
- Conveyor de banda para recolección de tablas de 1.4 m con elevación hidráulica.
- Cabina cerrada para operador.
- Sistema de monitoreo de operación.

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Carga de tronco	Manual (opcional sistema hidráulico de carga)
Giro de tronco	1 girador hidráulico tipo garra
Sujeción de tronco	1 prensa hidráulica
Nivelación de tronco	Manual (2 rodillos niveladores)
Soportes laterales	6 soportes
Extensión de la bancada opcional	Estructura fija (Extensión de bancada de 4 m)
Corte con extensión de la bancada opcional	10 m

