

WIREX, fundado en Polonia, es un fabricante líder en maquinaria y equipos para la industria de aserraderos, ofreciendo desde líneas de aserrado de madera profesionales hasta pedidos especializados para el Ejército Polaco. Sus soluciones están completamente personalizadas para satisfacer las necesidades individuales de sus clientes. El equipo de WIREX está compuesto por especialistas que enfrentan cada desafío con pasión y compromiso. Se enfocan en la innovación y la creatividad, lo que les permite llevar a cabo los proyectos más ambiciosos. Gracias a su equipo, el proceso de diseño y producción se desarrolla de manera fluida, y la comunicación abierta y transparente con los clientes les permite comprender completamente sus expectativas y necesidades.



Conveyor con estructura abierta para manejo de piezas extensas



Gabinete eléctrico principal



Panel de control frontal de operación semi-automática



Motor principal de 6.5 kW (9 HP)



Sistema de sujeción neumático del material



Cubiertas metálicas protectoras con ventilación para componentes internos

## SIERRA TRONZADORA FP-800

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La **FP-800** es una máquina de corte transversal diseñada para automatizar el seccionado de tablas provenientes de aserraderos y líneas de producción de madera. Su principal función es cortar piezas a longitudes específicas con alta precisión, eliminando el trabajo manual con motosierra y mejorando significativamente la productividad operativa.

Equipado con un cabezal de corte neumático y conveyors con tope a medida ajustable, el equipo garantiza un flujo continuo y seguro del material. Este modelo admite tablas de hasta 60 cm de ancho, 13 cm de altura y cualquier longitud requerida, gracias a su diseño adaptable.

El material se alimenta automáticamente desde la sierra principal mediante el conveyor integrado, mientras los topes retráctiles posicionan cada pieza con exactitud para realizar cortes repetitivos y consistentes. Su operación semiautomática y su sistema neumático de sujeción incrementan la seguridad del operador y reducen errores durante el proceso.

## Características

- Potencia del motor principal de 6.5 kW (9 HP).
- Equipo semi-automático para corte transversal de tablas en procesos de carpintería, muebles e industria de la madera. Aumenta precisión, productividad y seguridad operativa.
- Funcionamiento neumático del cabezal de corte.
- Conveyors motorizados para alimentación continua.
- Tope retráctil para cortes repetitivos y exactos.
- Panel de control integrado en la estructura del equipo.
- Capacidad de corte ajustable según la longitud requerida.

## Equipamiento opcional

- Conveyer principal de 30 cm de ancho.
- Conveyer de retorno 30 cm x 3 m.
- Rodillo pisador neumático o motorizado (material hasta 25 cm).

## Especificaciones

| DIMENSIONES Y PESO APROXIMADAS DE LA SIERRA TRONZADORA |                                                      |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Longitud                                               | 1.8 m                                                |
| Ancho                                                  | 1.8 m                                                |
| Altura                                                 | 1.4 m                                                |
| Peso                                                   | 500 kg                                               |
| POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO                           |                                                      |
| Motor principal                                        | 6.5 kW (9 HP)                                        |
| Voltaje y fases                                        | 220V / 440V Trifásico, 60Hz                          |
| CAPACIDAD DE CORTE                                     |                                                      |
| Ancho de corte                                         | 60 cm (24")                                          |
| Ancho máximo de corte                                  | 80 cm (31")                                          |
| Altura máxima de corte                                 | 13 cm (5")                                           |
| Producción en condiciones óptimas                      | Hasta 0.33 m³/h (140 pies tabla/h)                   |
| CARACTERÍSTICAS DEL DISCO DE CORTE                     |                                                      |
| Diámetro externo del disco de corte                    | 450 mm (18")                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL                            |                                                      |
| Control                                                | Semi-automático                                      |
| Cabezal de corte                                       | Horizontal neumático con disco circular              |
| Presión del material                                   | Neumática                                            |
| Sujeción del material                                  | Rodillo pisador de resorte                           |
| Posicionamiento de corte                               | Mediante topes instalados en el conveyer de rodillos |

